



Grand Est



# 11 systèmes bovins laitiers de la région Grand-Est

ACTUALISATION ÉCONOMIQUE 2018

#### ONT CONTRIBUÉ À CE DOSSIER

##### Rédaction :

Daniel Couéffé (Chambre d'Agriculture de la Haute-Marne)

Rémi Georget (Chambre d'Agriculture des Vosges)

Cécile Goiset (Chambre d'Agriculture des Ardennes)

Charlotte Hofgaertner (Chambre d'Agriculture de la Meuse)

Sophie Rattier (Chambre d'Agriculture de Meurthe-et-Moselle)

Jessica Thoni (Chambre d'Agriculture de la Moselle)

Jean-Marc Zsitko (Chambre d'Agriculture de Meurthe-et-Moselle)

Alice Berchoux (Institut de l'Élevage)

##### Mise en page :

Isabelle Guigue (Institut de l'Élevage)

##### Crédits photos :

Institut de l'Élevage

#### REMERCIEMENTS

Ce travail a été rendu possible grâce à la centaine d'éleveurs qui participent au dispositif Inosys Réseaux d'Élevage dans une démarche d'optimisation de leur système d'exploitation en lien étroit avec les conseillers des chambres d'Agriculture. Nous les remercions tout particulièrement de communiquer régulièrement leurs résultats techniques et économiques sans lesquels un tel dossier ne pourrait exister.

## 11 systèmes bovins laitiers de la région Grand-Est

ACTUALISATION ÉCONOMIQUE 2018

### SOMMAIRE

|                                                                                                                                                |    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Introduction .....                                                                                                                             | 4  |
| I – Méthode.....                                                                                                                               | 5  |
| II – Une sécheresse qui pèse lourd sur les revenus 2018.....                                                                                   | 6  |
| III – Résultats économiques des systèmes laitiers en 2018 .....                                                                                | 7  |
| CT 1 - En zone de montagne vosgienne, un système laitier spécialisé .....                                                                      | 8  |
| CT 2 - En zone herbagère, un système laitier spécialisé en agriculture biologique .....                                                        | 10 |
| CT 3 - En zone herbagère, un système laitier tout herbe avec des bœufs .....                                                                   | 12 |
| CT 4 - En zone herbagère, un système laitier avec peu de maïs et<br>des vaches allaitantes .....                                               | 14 |
| CT 5 - En zone herbagère, un système laitier avec peu de maïs et des bœufs .....                                                               | 16 |
| CT 6 - En zone herbagère, un système laitier spécialisé avec du maïs .....                                                                     | 18 |
| CT 7 - En zone herbagère, un système laitier de grande dimension avec des vaches<br>allaitantes, des taurillons et des cultures de vente ..... | 20 |
| CT 8 - En zone de polyculture-élevage, un système laitier spécialisé en agriculture<br>biologique .....                                        | 22 |
| CT 9 - En zone de polyculture-élevage, un système laitier avec des taurillons et<br>des cultures de vente .....                                | 24 |
| CT 10 - En zone de polyculture-élevage, un système laitier spécialisé de grande<br>dimension .....                                             | 26 |
| CT 11 - En zone de polyculture-élevage, une très grande exploitation laitière<br>avec des cultures de vente .....                              | 28 |
| IV – Lexique .....                                                                                                                             | 30 |

Le présent document actualise les résultats économiques des 11 systèmes bovins laitiers (cas-types) décrits par le dispositif Inosys Réseau d'élevage sur le Grand Est de la France. Ce travail est rendu possible par le suivi opéré sur une centaine de fermes laitières de la région.

Cette actualisation permet d'estimer les évolutions de revenus attendus en 2018 par rapport à l'année précédente.

La sécheresse estivale a été lourde de conséquences sur l'EBE des exploitations qui diminue en moyenne de 2 % par rapport à 2017. Les achats de fourrages et de concentrés pour compenser le déficit fourrager et la faible valeur alimentaire du maïs ensilage ont entraîné une augmentation des charges opérationnelles de 16 %. L'amélioration du produit brut, grâce à une conjoncture en céréales correcte et une relative stabilité du produit lait, n'aura pas suffi pour compenser les charges. Les trésoreries des exploitations se sont fortement tendues en fin d'année 2018. Cette tendance devrait se poursuivre en 2019.

## I. MÉTHODE

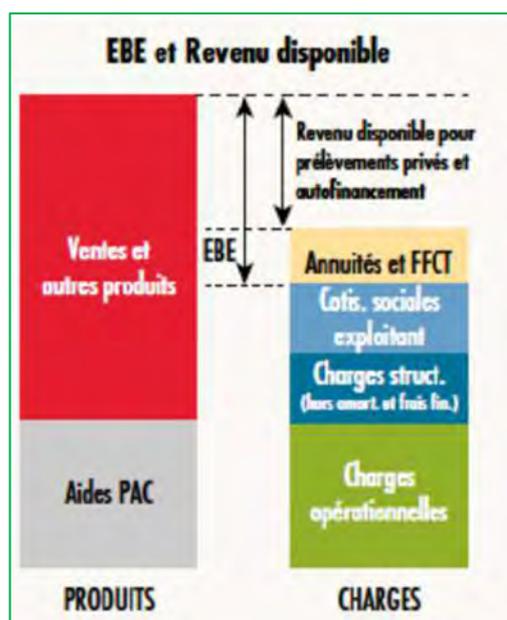
Les estimations des résultats économiques 2018 sont réalisées à structure constante à partir des 11 cas-types décrits en 2017 auxquels sont appliquées les évolutions mesurées entre 2017 et 2018. Ces évolutions concernent à la fois les volumes produits ainsi que les prix des produits et des charges.

### Caractéristiques principales des cas-types

| N° cas-type | Zone               | % Maïs / SFP                | SAU (ha) | Lait produit (L) | Nombre VL race | Lait / VL (L) | Autres ateliers                         | Autres caractéristiques  |
|-------------|--------------------|-----------------------------|----------|------------------|----------------|---------------|-----------------------------------------|--------------------------|
| 1           | Montagne vosgienne | 0                           | 120      | 315 000          | 50 PH          | 6 300         |                                         |                          |
| 2           | Zones herbagères   | 0                           | 148      | 421 000          | 78 MO          | 5 400         | 24 ha de CV                             | AB                       |
| 3           |                    | 0                           | 184      | 360 000          | 65 MO          | 5 900         | 28 bœufs et 48 ha de CV                 |                          |
| 4           |                    | 6                           | 236      | 547 000          | 76 PH          | 7 200         | 46 VA vente de broutards et 48 ha de CV |                          |
| 5           |                    | 10                          | 120      | 360 000          | 50 PH          | 7 200         | 22 bœufs et 20 ha de CV                 |                          |
| 6           |                    | 27                          | 131      | 602 000          | 70 PH          | 8 600         | 46 ha de CV                             | Robot de traite          |
| 7           |                    | 25                          | 414      | 1 200 000        | 148 PH         | 8 100         | 50 VA, 88 taurillons et 148 ha de CV    | Salle de traite rotative |
| 8           |                    | Zone de polyculture élevage | 0        | 238              | 588 000        | 105 PH-MO     | 5 600                                   | 69 ha de CV              |
| 9           | 35                 |                             | 176      | 550 000          | 64 PH          | 8 600         | 27 taurillons et 96 ha de CV            | Robot de traite          |
| 10          | 34                 |                             | 199      | 1 204 000        | 140 PH         | 8 600         | 56 ha de CV                             | Robot de traite          |
| 11          | 31                 |                             | 602      | 1 701 000        | 210 PH         | 8 100         | 370 ha de CV                            | Salle de traite rotative |

L'évolution des prix est mesurée au niveau des suivis des fermes engagées dans le dispositif Inosys-Réseaux d'Élevage. Certains postes de charges sont actualisés en nous appuyant sur les indices IPAMPA lait de vache (Indice des Prix d'Achat des Moyens de Production Agricole). Malgré toutes nos précautions, il reste difficile d'intégrer toutes les adaptations que les éleveurs ont pu mettre en œuvre.

Notre estimation porte sur le revenu disponible pour les prélèvements privés et l'autofinancement. Ce revenu disponible est exprimé à l'unité de main d'œuvre exploitant.



## II. UNE SÉCHERESSE QUI PÈSE LOURD SUR LES REVENUS 2018

### Un déficit fourrager important

La mise à l'herbe s'est faite assez précocement et dans de bonnes conditions. Les températures de fin avril ont fortement accéléré la pousse de l'herbe. Même avec des chargements recommandés, les bovins ont été dépassés par l'herbe. Les éleveurs ont bien réagi en réalisant des fauches précoces (ensilage ou enrubannage) plus tôt (fin avril / début mai). Du 10 mai au 15 juin, les pluies ont empêché les récoltes de foin. À partir du 15 juin, les éleveurs ont pu réaliser les 2èmes coupes derrière fauche précoce et faire les 1<sup>ères</sup> coupes de foin. Finalement, les rendements cumulés des deux premières coupes en fauche précoce sont équivalents à une coupe de foin (3,5 à 4,5 t MS/ha) avec une meilleure qualité mais plus de mécanisation.

Après le 15 juin, les prairies ont littéralement grillé sous les fortes chaleurs et l'absence de précipitations. Les éleveurs n'ont pas pu réaliser de 2<sup>èmes</sup> et 3<sup>èmes</sup> coupes à l'exception des luzernes et ils ont été dans l'obligation d'affourager les animaux au parc. Les stocks hivernaux ont été fortement impactés alors que sur certaines zones, les éleveurs n'avaient plus de stock de report issu de la campagne précédente.

Les maïs semés dans de très bonnes conditions ont eu un bon départ en végétation. La sécheresse a par la suite fortement pénalisé le rendement et la richesse en grains. Les ensilages ont commencé dès début août, soit six semaines plus tôt que d'habitude. Dans certains secteurs, des orages très localisés ont apporté quelques millimètres de pluies et ainsi limité les conséquences de la sécheresse.

### Des rendements sur cultures hétérogènes

Les excès d'eau de fin d'hiver ont pénalisé les cultures sur terres profondes, mais ils ont été plutôt bénéfiques sur les petites terres. Les rendements moyens régionaux des cultures d'hiver sont proches d'une année normale (moyenne 5 ans) mais cachent une grande hétérogénéité selon le type de sol. Les semis de céréales se sont faits plus tardivement mais les très bonnes conditions printanières ont permis d'obtenir de bons rendements. Les cultures d'été (maïs grains, tournesols...) ont fortement souffert de la sécheresse estivale.

Tableau 1: Evolution 2018/2017 des rendements des cultures

|                                    | Culture           | Indice de rendement (2018/2017) |
|------------------------------------|-------------------|---------------------------------|
| <b>Agriculture biologique</b>      | Blé d'hiver AB    | + 4 %                           |
|                                    | Triticale AB      | - 19 %                          |
|                                    | Seigle AB         | + 27 %                          |
|                                    | Avoine AB         | + 24 %                          |
|                                    | Triticale-Pois AB | - 17 %                          |
|                                    | Avoine-Vesce AB   | + 30 %                          |
| <b>Agriculture conventionnelle</b> | Blé d'hiver       | + 12 %                          |
|                                    | Colza             | - 12 %                          |
|                                    | Maïs grain        | - 50 %                          |
|                                    | Orge de printemps | + 29 %                          |
|                                    | Orge d'hiver      | + 14 %                          |
|                                    | Pois de printemps | + 10 %                          |
|                                    | Triticale         | + 4 %                           |
|                                    | Triticale/Pois    | + 7 %                           |

### III. RÉSULTATS ÉCONOMIQUES DES SYSTÈMES LAITIERS EN 2018

#### Une hausse du produit brut

Au cours du premier semestre, le volume de lait produit était supérieur à 2017 grâce à un ensilage de maïs récolté à l'automne 2017 d'excellente qualité et à une pousse de l'herbe plutôt favorable. A partir de juillet, la sécheresse et les fortes chaleurs ont fortement pénalisé la production laitière. La mauvaise récolte d'ensilage de maïs 2018 a maintenu cette tendance jusqu'à la fin de l'année. Les volumes de lait livré ont baissé de l'ordre de 1 à 2 % selon les systèmes par rapport à 2017.

Le prix du lait conventionnel est resté relativement stable (+ 5 €/1000 L) alors que le lait bio continue sa progression pour atteindre un prix payé à 480 €/1 000 L (+ 10 € par rapport à 2017). La conjoncture viande n'a pas connu d'amélioration. Les légères hausses du prix des jeunes bovins et des brouards n'ont pas compensé la baisse des prix de vente des femelles de race à viande entraînant une nouvelle dégradation du produit viande. Enfin, le produit issu des cultures de vente a connu une augmentation de + 25 à 48 % selon les systèmes grâce à des rendements proches d'une année « normale » (moyenne des 5 dernières années) et des prix en hausse.

En moyenne, le produit brut des exploitations a évolué de + 4 % par rapport à 2017, ce qui s'explique principalement par la légère augmentation du prix du lait et surtout par une nette amélioration du produit en cultures de vente.

#### Une envolée des charges opérationnelles

La sécheresse estivale a été lourde de conséquences sur les charges opérationnelles qui se sont accrues de 16 % en moyenne. Le déficit fourrager et la mauvaise qualité des ensilages de maïs ont poussé les éleveurs à réaliser des achats compensateurs, onéreux pour l'exploitation. Les conséquences économiques de la sécheresse se situent autour de 50 €/UGB dans les systèmes herbagers et atteignent jusqu'à 120 €/UGB dans les systèmes plus intensifs.

Les charges de structure sont restées relativement stables dans nos simulations bien que les prix des intrants (carburant, eau, électricité et frais de gestion) flambent. Cette stabilité s'explique par une baisse théorique des travaux par tiers suite à un changement de méthode du barème d'entraide CUMA.

#### Une sécheresse qui pèse lourd sur les revenus 2018

Les excédents bruts d'exploitation ont en moyenne diminué de 2 % par rapport à 2017. L'embellie du produit a été contrebalancée par l'augmentation des charges opérationnelles.

Les revenus disponibles sont en baisse pour la plupart des systèmes du Grand-Est et plus particulièrement pour les systèmes 7 et 10. Globalement, les trésoreries ont été fortement mises à mal à cause des achats d'aliments. Les conséquences de la sécheresse risquent de se prolonger sur l'année 2019 où les stocks fourrages resteront tendus et la complémentation en concentré restera importante pour compenser la mauvaise qualité du maïs ensilage.



Figure 1: Evolution du revenu disponible par exploitant (€/UMO)

1 couple en GAEC – 120 ha de SAU – 315 000 l de lait produit  
50 vaches laitières Prim'Holstein – 0 ha de culture de vente



## PRODUITS

169 987 €

Effet année : Indice volume

|             |                    |   |                      |      |          |
|-------------|--------------------|---|----------------------|------|----------|
| <b>Lait</b> | 315 m <sup>3</sup> | à | 331 €/m <sup>3</sup> | 94 % | 97 935 € |
|-------------|--------------------|---|----------------------|------|----------|

|               |  |  |  |  |          |
|---------------|--|--|--|--|----------|
| <b>Viande</b> |  |  |  |  | 12 226 € |
|---------------|--|--|--|--|----------|

|                               |    |   |        |   |           |         |
|-------------------------------|----|---|--------|---|-----------|---------|
| Vaches de réforme PH montagne | 12 | à | 280 kg | à | 2,05 €/kg | 6 888 € |
|-------------------------------|----|---|--------|---|-----------|---------|

|                         |    |   |  |  |         |         |
|-------------------------|----|---|--|--|---------|---------|
| Veaux 15 jours mâles PH | 22 | à |  |  | 60 €/Al | 1 320 € |
|-------------------------|----|---|--|--|---------|---------|

|                                 |   |   |  |  |          |         |
|---------------------------------|---|---|--|--|----------|---------|
| Génisses vides Lait PH montagne | 7 | à |  |  | 574 €/Al | 4 018 € |
|---------------------------------|---|---|--|--|----------|---------|

|                                        |  |  |  |  |          |
|----------------------------------------|--|--|--|--|----------|
| <b>Aides PAC 1<sup>er</sup> pilier</b> |  |  |  |  | 27 205 € |
|----------------------------------------|--|--|--|--|----------|

|                  |   |  |  |  |  |  |
|------------------|---|--|--|--|--|--|
| Transparence PAC | 2 |  |  |  |  |  |
|------------------|---|--|--|--|--|--|

|     |        |   |  |  |           |         |
|-----|--------|---|--|--|-----------|---------|
| DPB | 120 ha | à |  |  | 70,0 €/ha | 8 400 € |
|-----|--------|---|--|--|-----------|---------|

|                |        |   |  |  |           |         |
|----------------|--------|---|--|--|-----------|---------|
| Aide « verte » | 120 ha | à |  |  | 62,0 €/ha | 7 440 € |
|----------------|--------|---|--|--|-----------|---------|

|                                 |        |   |  |  |           |          |
|---------------------------------|--------|---|--|--|-----------|----------|
| Surprime 52 1 <sup>ers</sup> ha | 120 ha | à |  |  | 85,0 €/ha | 10 200 € |
|---------------------------------|--------|---|--|--|-----------|----------|

|     |       |   |  |  |           |         |
|-----|-------|---|--|--|-----------|---------|
| ABL | 50 VL | à |  |  | 80,4 €/ha | 4 020 € |
|-----|-------|---|--|--|-----------|---------|

|                                         |  |  |  |  |          |
|-----------------------------------------|--|--|--|--|----------|
| <b>Aides PAC 2<sup>ème</sup> pilier</b> |  |  |  |  | 29 847 € |
|-----------------------------------------|--|--|--|--|----------|

|                                |  |  |  |  |  |         |
|--------------------------------|--|--|--|--|--|---------|
| MAEC système herbager pastoral |  |  |  |  |  | 9 600 € |
|--------------------------------|--|--|--|--|--|---------|

|      |  |  |  |  |  |          |
|------|--|--|--|--|--|----------|
| ICHN |  |  |  |  |  | 20 166 € |
|------|--|--|--|--|--|----------|

## CHARGES OPÉRATIONNELLES

58 266 €

|               |  |  |  |  |  |         |
|---------------|--|--|--|--|--|---------|
| <b>S.F.P.</b> |  |  |  |  |  | 2 556 € |
|---------------|--|--|--|--|--|---------|

|                      |        |   |  |  |         |         |
|----------------------|--------|---|--|--|---------|---------|
| Prairies permanentes | 120 ha | à |  |  | 21 €/ha | 2 556 € |
|----------------------|--------|---|--|--|---------|---------|

|                 |  |  |  |  |  |          |
|-----------------|--|--|--|--|--|----------|
| <b>Animales</b> |  |  |  |  |  | 52 181 € |
|-----------------|--|--|--|--|--|----------|

|              |      |  |  |  |         |         |
|--------------|------|--|--|--|---------|---------|
| Achat paille | 89 t |  |  |  | 100 €/t | 8 867 € |
|--------------|------|--|--|--|---------|---------|

|            |      |  |  |  |         |         |
|------------|------|--|--|--|---------|---------|
| Achat foin | 25 t |  |  |  | 130 €/t | 3 250 € |
|------------|------|--|--|--|---------|---------|

|              |       |   |            |   |         |          |
|--------------|-------|---|------------|---|---------|----------|
| Concentré VL | 50 VL | à | 1,700 t/vl | à | 303 €/t | 25 742 € |
|--------------|-------|---|------------|---|---------|----------|

|                   |         |   |           |   |         |         |
|-------------------|---------|---|-----------|---|---------|---------|
| Concentré GL 36 m | 22 gen. | à | 0,376 t/g | à | 308 €/t | 2 545 € |
|-------------------|---------|---|-----------|---|---------|---------|

|                |          |   |         |   |          |         |
|----------------|----------|---|---------|---|----------|---------|
| Poudre de lait | 22 veaux | à | 45 kg/v | à | 2,0 €/kg | 1 980 € |
|----------------|----------|---|---------|---|----------|---------|

|                                  |       |   |  |  |                   |         |
|----------------------------------|-------|---|--|--|-------------------|---------|
| Frais vétérinaires système herbe | 50 VL | à |  |  | 72 €/VL (+ suite) | 3 595 € |
|----------------------------------|-------|---|--|--|-------------------|---------|

|                    |       |   |  |  |         |         |
|--------------------|-------|---|--|--|---------|---------|
| IA VL < 8 000 l/VL | 50 VL | à |  |  | 72 €/VL | 3 616 € |
|--------------------|-------|---|--|--|---------|---------|

|                  |       |   |  |  |         |         |
|------------------|-------|---|--|--|---------|---------|
| Contrôle laitier | 50 VL | à |  |  | 55 €/VL | 2 500 € |
|------------------|-------|---|--|--|---------|---------|

|                           |       |   |  |  |         |         |
|---------------------------|-------|---|--|--|---------|---------|
| Divers élevage lait herbe | 50 VL | à |  |  | 72 €/VL | 3 616 € |
|---------------------------|-------|---|--|--|---------|---------|

## CHARGES DE STRUCTURE (hors amortissements et FF)

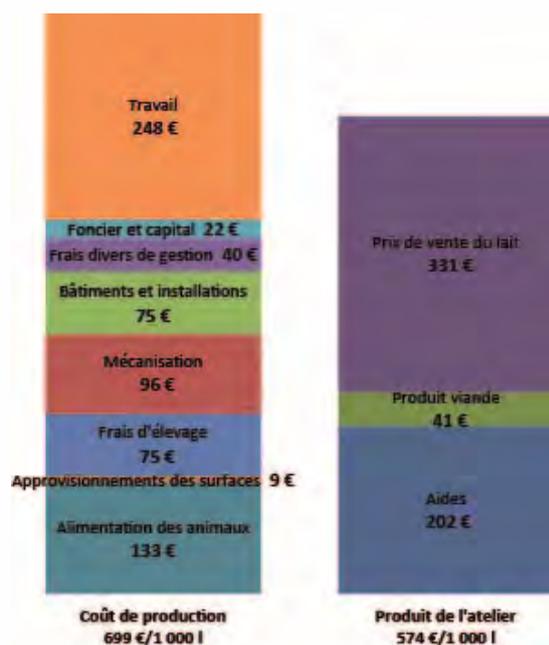
42 516 €

|                             |                 |          |                 |
|-----------------------------|-----------------|----------|-----------------|
| <b>Main d'œuvre</b>         | <b>7 683 €</b>  | 64 €/ha  | 10 % du produit |
| Cotisations sociales        | 7 683 €         |          |                 |
| <b>Mécanisation</b>         | <b>15 860 €</b> | 132 €/ha | 13 % du produit |
| Carburants                  | 8 604 €         | 72 €/ha  |                 |
| Travaux par tiers           | 1 103 €         | 9 €/ha   |                 |
| Entretien                   | 6 153 €         | 51 €/ha  |                 |
| <b>Frais généraux</b>       | <b>14 860 €</b> | 124 €/ha | 9 % du produit  |
| Assurances                  | 5 415 €         | 45 €/ha  |                 |
| EDF                         | 2 927 €         | 59 €/VL  |                 |
| Frais de gestion            | 2 507 €         | 21 €/ha  |                 |
| Autres                      | 4 011 €         | 33 €/ha  |                 |
| <b>Entretien Bât. Fonc.</b> | <b>1 787 €</b>  | 20 €/UGB | 1 % du produit  |
| <b>Fermage</b>              | <b>2 327 €</b>  | 19 €/ha  | 7 % du produit  |

## RÉSULTATS DE TRÉSORERIE

|                                            | Total     | Par ha  | % du PB |
|--------------------------------------------|-----------|---------|---------|
| <b>Produit brut</b>                        | 169 987 € | 1 417 € |         |
| <b>Dépenses proportionnelles</b>           | 58 266 €  | 486     | 34 %    |
| <b>Dépenses de structure</b>               | 42 516 €  | 354 €   | 25 %    |
| <b>Excédent brut d'exploitation</b>        | 69 205 €  | 577 €   | 41 %    |
| <b>Annuités</b>                            | 21 866 €  | 182 €   | 13 %    |
| <b>Autofinancement</b>                     | 8 499 €   | 71 €    | 5 %     |
| <b>Disponible pour prélèvements privés</b> | 38 840 €  | 324 €   | 23 %    |

## COÛT DE PRODUCTION



|                                        |                           |
|----------------------------------------|---------------------------|
| <b>Productivité de la MO rémunérée</b> | 148 050 Litres / UMO Lait |
| <b>Coût de production (2 SMIC)</b>     | 699 € / 1 000 l           |
| <b>Prix de revient (2 SMIC)</b>        | 455 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 123 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 1 SMIC / UMO              |

2 associés en GAEC – 148 ha de SAU – 421 200 l de lait produit  
78 vaches Montbéliardes – 24 ha de culture de vente



## PRODUITS

288 786 €

*Effet année : Indice volume*

|             |                      |   |                      |             |                  |
|-------------|----------------------|---|----------------------|-------------|------------------|
| <b>Lait</b> | 408,2 m <sup>3</sup> | à | 480 €/m <sup>3</sup> | <b>94 %</b> | <b>184 180 €</b> |
|-------------|----------------------|---|----------------------|-------------|------------------|

|               |  |  |  |  |                 |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Viande</b> |  |  |  |  | <b>22 277 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|

|                            |    |          |   |            |          |
|----------------------------|----|----------|---|------------|----------|
| Vaches de réforme AB       | 18 | à 290 kg | à | 2,86 €/kg  | 14 929 € |
| Veaux 15 jours femelles Mo | 8  |          | à | 120 €/Al   | 960 €    |
| Veaux 15 jours mâles Mo    | 35 |          | à | 100 €/Al   | 3 500 €  |
| Génisses vides AB          | 2  |          | à | 844 €/Al   | 1 688 €  |
| Génisses pleines Lait Mo   | 1  |          | à | 1 200 €/Al | 1 200 €  |

|                 |  |  |  |                                       |                 |
|-----------------|--|--|--|---------------------------------------|-----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  | <i>Effet année : Indice rendement</i> | <b>19 123 €</b> |
|-----------------|--|--|--|---------------------------------------|-----------------|

|                   |      |        |   |           |             |         |
|-------------------|------|--------|---|-----------|-------------|---------|
| Triticale/Pois AB | 8 ha | 3,50 t | à | 375,2 €/t | <b>91 %</b> | 9 560 € |
| Avoine/Vesce AB   | 8 ha | 2,70 t | à | 205 €/t   | <b>96 %</b> | 4 251 € |
| Triticale AB      | 4 ha | 2,70 t | à | 320 €/t   | <b>82 %</b> | 2 834 € |
| Seigle AB         | 4 ha | 3,20 t | à | 220 €/t   | <b>88 %</b> | 2 478 € |

|                                        |  |  |  |  |                 |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Aides PAC 1<sup>er</sup> pilier</b> |  |  |  |  | <b>46 526 €</b> |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|

|                                        |        |  |   |           |          |
|----------------------------------------|--------|--|---|-----------|----------|
| Transparence PAC                       | 2      |  |   |           |          |
| DPB                                    | 148 ha |  | à | 94 €/ha   | 13 912 € |
| Aide « verte »                         | 148 ha |  | à | 84 €/ha   | 12 432 € |
| Surprime 52 1 <sup>ers</sup> ha        | 148 ha |  | à | 70 €/ha   | 10 360 € |
| ABL                                    | 78 VL  |  | à | 39,2 €/VL | 3 054 €  |
| Aide couplée<br>légumineuse fourragère | 24 ha  |  | à | 282 €/ha  | 6 768 €  |

|                                         |  |  |  |  |                 |
|-----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Aides PAC 2<sup>ème</sup> pilier</b> |  |  |  |  | <b>16 680 €</b> |
|-----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|

|         |  |  |  |  |          |
|---------|--|--|--|--|----------|
| MAE bio |  |  |  |  | 16 680 € |
|---------|--|--|--|--|----------|

## CHARGES OPÉRATIONNELLES

59 711 €

|                 |  |  |  |  |                |
|-----------------|--|--|--|--|----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  |  | <b>2 104 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|----------------|

|                   |      |  |   |         |       |
|-------------------|------|--|---|---------|-------|
| Triticale/Pois AB | 8 ha |  | à | 88 €/ha | 701 € |
| Avoine/Vesce AB   | 8 ha |  | à | 88 €/ha | 701 € |
| Triticale AB      | 4 ha |  | à | 88 €/ha | 351 € |
| Seigle AB         | 4 ha |  | à | 88 €/ha | 351 € |

|               |  |  |  |  |                |
|---------------|--|--|--|--|----------------|
| <b>S.F.P.</b> |  |  |  |  | <b>1 792 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|----------------|

|                      |       |  |   |         |         |
|----------------------|-------|--|---|---------|---------|
| Prairies temporaires | 24 ha |  | à | 75 €/ha | 1 792 € |
|----------------------|-------|--|---|---------|---------|

|                 |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Animales</b> |  |  |  |  | <b>55 814 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|

|                               |         |  |   |                   |           |          |
|-------------------------------|---------|--|---|-------------------|-----------|----------|
| Achat paille                  | 67 t    |  | à | 25 €/t            | 1 663 €   |          |
| Concentré VL                  | 78 VL   |  | à | 0,950 t/vl        | à 326 €/t | 24 182 € |
| Concentré GL 36 m             | 26 gen. |  | à | 0,380 t/g         | à 345 €/t | 3 406 €  |
| Achat de foin sécheresse      | 32 t    |  | à | 180 €/t           | 5 766 €   |          |
| Frais vétérinaires système AB | 78 VL   |  | à | 51 €/VL (+ suite) | 4 005 €   |          |
| IA VL < 8 000 l/VL            | 78 VL   |  | à | 72 €/VL           | 5 640 €   |          |
| Contrôle laitier AB           | 78 VL   |  | à | 50 €/VL           | 3 900 €   |          |
| Divers élevage lait AB        | 78 VL   |  | à | 93 €/VL           | 7 252 €   |          |

## CHARGES DE STRUCTURE (hors amortissements et FF)

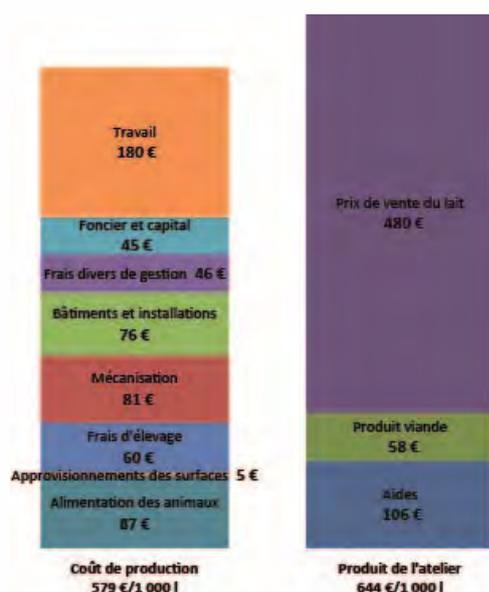
95 855 €

|                                  |                 |          |                 |
|----------------------------------|-----------------|----------|-----------------|
| <b>Main d'œuvre</b>              | <b>22 858 €</b> | 154 €/ha | 10 % du produit |
| Cotisations sociales             | 22 858 €        |          |                 |
| <b>Mécanisation</b>              | <b>26 927 €</b> | 182 €/ha | 13 % du produit |
| Carburants                       | 11 496 €        | 78 €/ha  |                 |
| Travaux par tiers                | 7 842 €         | 53 €/ha  |                 |
| Entretien                        | 7 589 €         | 51 €/ha  |                 |
| <b>Frais généraux</b>            | <b>29 222 €</b> | 197 €/ha | 9 % du produit  |
| Assurances                       | 9 647 €         | 65 €/ha  |                 |
| Eau                              | 4 329 €         | 56 €/VL  |                 |
| EDF                              | 4 566 €         | 59 €/VL  |                 |
| Frais de gestion                 | 4 011 €         | 27 €/ha  |                 |
| Autres (y compris certification) | 6 669 €         | 45 €/ha  |                 |
| <b>Entretien Bât. Fonc.</b>      | <b>2 498 €</b>  | 20 €/UGB | 1 % du produit  |
| <b>Fermage</b>                   | <b>14 350 €</b> | 97 €/ha  | 7 % du produit  |

## RÉSULTATS DE TRÉSORERIE

|                                            | Total     | Par ha  | % du PB |
|--------------------------------------------|-----------|---------|---------|
| <b>Produit brut</b>                        | 285 769 € | 1 931 € |         |
| <b>Dépenses proportionnelles</b>           | 52 540 €  | 355 €   | 18 %    |
| <b>Dépenses de structure</b>               | 96 519 €  | 652 €   | 34 %    |
| <b>Excédent brut d'exploitation</b>        | 136 710 € | 924 €   | 48 %    |
| <b>Annuités</b>                            | 36 036 €  | 243 €   | 13 %    |
| <b>Autofinancement</b>                     | 14 288 €  | 97 €    | 5 %     |
| <b>Disponible pour prélèvements privés</b> | 86 386 €  | 584 €   | 30 %    |

## COÛT DE PRODUCTION



|                                        |                           |
|----------------------------------------|---------------------------|
| <b>Productivité de la MO rémunérée</b> | 204 100 Litres / UMO Lait |
| <b>Coût de production (2 SMIC)</b>     | 579 € / 1 000 l           |
| <b>Prix de revient (2 SMIC)</b>        | 415 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 245 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 2,72 SMIC / UMO           |

**3**

2 associés en GAEC – 184 ha de SAU – 360 000 l de lait produit  
65 vaches Montbéliardes – 28 bœufs vendus à 36 mois – 48 ha de culture

**PRODUITS****285 944 €***Effet année : Indice volume*

|             |                      |   |                      |             |                  |
|-------------|----------------------|---|----------------------|-------------|------------------|
| <b>Lait</b> | 367,2 m <sup>3</sup> | à | 335 €/m <sup>3</sup> | <b>94 %</b> | <b>115 631 €</b> |
|-------------|----------------------|---|----------------------|-------------|------------------|

|               |  |  |  |  |                 |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Viande</b> |  |  |  |  | <b>51 876 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|

|                      |    |          |   |           |          |
|----------------------|----|----------|---|-----------|----------|
| Vaches de réforme Mo | 16 | à 310 kg | à | 2,42 €/kg | 12 003 € |
|----------------------|----|----------|---|-----------|----------|

|                        |   |  |   |          |         |
|------------------------|---|--|---|----------|---------|
| Génisses vides Lait Mo | 4 |  | à | 750 €/Al | 3 000 € |
|------------------------|---|--|---|----------|---------|

|                          |   |  |   |            |         |
|--------------------------|---|--|---|------------|---------|
| Génisses pleines Lait Mo | 5 |  | à | 1 200 €/Al | 6 000 € |
|--------------------------|---|--|---|------------|---------|

|               |    |          |   |           |          |
|---------------|----|----------|---|-----------|----------|
| Bœufs Lait Mo | 28 | à 370 kg | à | 2,98 €/kg | 30 873 € |
|---------------|----|----------|---|-----------|----------|

|                 |  |  |  |                                       |                 |
|-----------------|--|--|--|---------------------------------------|-----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  | <i>Effet année : Indice rendement</i> | <b>44 321 €</b> |
|-----------------|--|--|--|---------------------------------------|-----------------|

|             |       |        |   |         |             |          |
|-------------|-------|--------|---|---------|-------------|----------|
| Blé d'hiver | 16 ha | 6,00 t | à | 175 €/t | <b>98 %</b> | 16 464 € |
|-------------|-------|--------|---|---------|-------------|----------|

|              |       |        |   |         |             |          |
|--------------|-------|--------|---|---------|-------------|----------|
| Orge d'hiver | 16 ha | 6,00 t | à | 180 €/t | <b>95 %</b> | 16 416 € |
|--------------|-------|--------|---|---------|-------------|----------|

|                |       |        |   |         |              |         |
|----------------|-------|--------|---|---------|--------------|---------|
| Triticale/Pois | 12 ha | 4,50 t | à | 167 €/t | <b>100 %</b> | 9 013 € |
|----------------|-------|--------|---|---------|--------------|---------|

|                   |      |        |   |         |             |         |
|-------------------|------|--------|---|---------|-------------|---------|
| Pois de printemps | 4 ha | 4,50 t | à | 190 €/t | <b>71 %</b> | 2 428 € |
|-------------------|------|--------|---|---------|-------------|---------|

|                                        |  |  |  |  |                 |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Aides PAC 1<sup>er</sup> pilier</b> |  |  |  |  | <b>47 217 €</b> |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|

|                  |  |   |  |  |  |
|------------------|--|---|--|--|--|
| Transparence PAC |  | 2 |  |  |  |
|------------------|--|---|--|--|--|

|     |        |  |   |         |          |
|-----|--------|--|---|---------|----------|
| DPB | 184 ha |  | à | 91 €/ha | 16 744 € |
|-----|--------|--|---|---------|----------|

|                |        |  |   |         |          |
|----------------|--------|--|---|---------|----------|
| Aide « verte » | 184 ha |  | à | 81 €/ha | 14 904 € |
|----------------|--------|--|---|---------|----------|

|                                 |        |  |   |         |          |
|---------------------------------|--------|--|---|---------|----------|
| Surprime 52 1 <sup>ers</sup> ha | 184 ha |  | à | 56 €/ha | 10 304 € |
|---------------------------------|--------|--|---|---------|----------|

|     |       |  |   |           |         |
|-----|-------|--|---|-----------|---------|
| ABL | 65 VL |  | à | 39,2 €/VL | 2 545 € |
|-----|-------|--|---|-----------|---------|

|                           |       |  |   |          |         |
|---------------------------|-------|--|---|----------|---------|
| Aide couplée protéagineux | 16 ha |  | à | 170 €/ha | 2 720 € |
|---------------------------|-------|--|---|----------|---------|

|                                         |  |  |  |  |                 |
|-----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Aides PAC 2<sup>ème</sup> pilier</b> |  |  |  |  | <b>26 899 €</b> |
|-----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|

|              |  |  |  |  |          |
|--------------|--|--|--|--|----------|
| MAEC système |  |  |  |  | 10 880 € |
|--------------|--|--|--|--|----------|

|      |  |  |  |  |          |
|------|--|--|--|--|----------|
| ICHN |  |  |  |  | 16 019 € |
|------|--|--|--|--|----------|

**CHARGES OPÉRATIONNELLES****66 974 €**

|                 |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  |  | <b>12 031 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|

|             |       |  |   |          |         |
|-------------|-------|--|---|----------|---------|
| Blé d'hiver | 16 ha |  | à | 315 €/ha | 5 043 € |
|-------------|-------|--|---|----------|---------|

|              |       |  |   |          |         |
|--------------|-------|--|---|----------|---------|
| Orge d'hiver | 16 ha |  | à | 292 €/ha | 4 677 € |
|--------------|-------|--|---|----------|---------|

|                |       |  |   |          |         |
|----------------|-------|--|---|----------|---------|
| Triticale/Pois | 12 ha |  | à | 154 €/ha | 1 847 € |
|----------------|-------|--|---|----------|---------|

|                   |      |  |   |          |       |
|-------------------|------|--|---|----------|-------|
| Pois de printemps | 4 ha |  | à | 122 €/ha | 490 € |
|-------------------|------|--|---|----------|-------|

|               |  |  |  |  |                |
|---------------|--|--|--|--|----------------|
| <b>S.F.P.</b> |  |  |  |  | <b>5 228 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|----------------|

|                      |        |  |   |         |         |
|----------------------|--------|--|---|---------|---------|
| Prairies permanentes | 136 ha |  | à | 38 €/ha | 5 228 € |
|----------------------|--------|--|---|---------|---------|

|                 |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Animales</b> |  |  |  |  | <b>49 690 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|

|                         |      |  |   |        |         |
|-------------------------|------|--|---|--------|---------|
| Achat paille sécheresse | 33 t |  | à | 85 €/t | 2 773 € |
|-------------------------|------|--|---|--------|---------|

|              |      |  |   |        |       |
|--------------|------|--|---|--------|-------|
| Achat paille | 24 t |  | à | 25 €/t | 589 € |
|--------------|------|--|---|--------|-------|

|              |       |  |   |            |   |         |          |
|--------------|-------|--|---|------------|---|---------|----------|
| Concentré VL | 65 VL |  | à | 1,390 t/vl | à | 186 €/t | 16 812 € |
|--------------|-------|--|---|------------|---|---------|----------|

|                   |         |  |   |           |   |         |         |
|-------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|---------|
| Concentré GL 36 m | 29 gen. |  | à | 0,340 t/g | à | 247 €/t | 2 440 € |
|-------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|---------|

|                |         |  |   |           |   |         |         |
|----------------|---------|--|---|-----------|---|---------|---------|
| Concentré Bf L | 28 mal. |  | à | 0,500 t/m | à | 239 €/t | 3 448 € |
|----------------|---------|--|---|-----------|---|---------|---------|

|                   |  |           |   |           |         |
|-------------------|--|-----------|---|-----------|---------|
| Impact sécheresse |  | 13 514 kg | à | 0,197 €/t | 2 668 € |
|-------------------|--|-----------|---|-----------|---------|

|                          |       |  |   |                   |         |
|--------------------------|-------|--|---|-------------------|---------|
| Frais vét. système herbe | 65 VL |  | à | 72 €/VL (+ suite) | 4 673 € |
|--------------------------|-------|--|---|-------------------|---------|

|                         |       |  |   |         |         |
|-------------------------|-------|--|---|---------|---------|
| Frais vét. / bœuf élevé | 28 Bf |  | à | 54 €/Bf | 1 524 € |
|-------------------------|-------|--|---|---------|---------|

|                    |       |  |   |         |         |
|--------------------|-------|--|---|---------|---------|
| IA VL < 8 000 l/VL | 65 VL |  | à | 72 €/VL | 4 700 € |
|--------------------|-------|--|---|---------|---------|

|                  |       |  |   |         |         |
|------------------|-------|--|---|---------|---------|
| Contrôle laitier | 65 VL |  | à | 50 €/VL | 3 250 € |
|------------------|-------|--|---|---------|---------|

|                           |       |  |   |         |         |
|---------------------------|-------|--|---|---------|---------|
| Divers élevage lait herbe | 65 VL |  | à | 72 €/VL | 4 700 € |
|---------------------------|-------|--|---|---------|---------|

|                              |        |  |   |          |         |
|------------------------------|--------|--|---|----------|---------|
| Divers élevage/UGB mâle lait | 48 UGB |  | à | 46 €/UGB | 2 213 € |
|------------------------------|--------|--|---|----------|---------|

## CHARGES DE STRUCTURE (hors amortissements et FF)

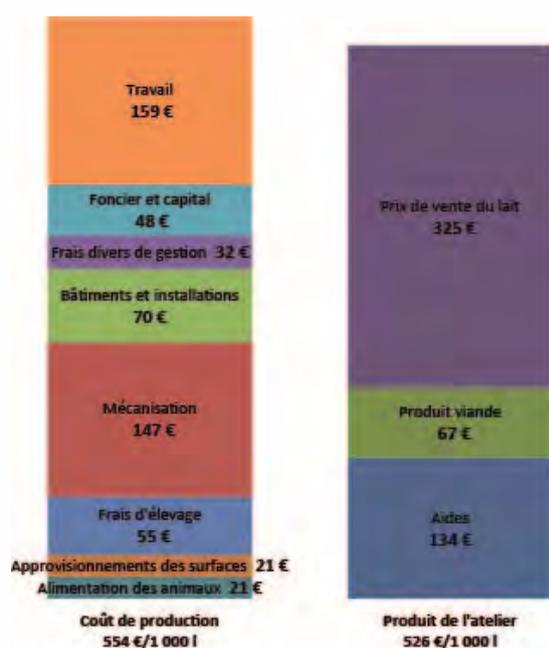
92 979 €

|                             |                 |          |                 |
|-----------------------------|-----------------|----------|-----------------|
| <b>Main d'œuvre</b>         | <b>14 453 €</b> | 79 €/ha  | 10 % du produit |
| Cotisations sociales        | 14 453 €        |          |                 |
| <b>Mécanisation</b>         | <b>32 772 €</b> | 178 €/ha | 13 % du produit |
| Carburants                  | 14 292 €        | 76 €/ha  |                 |
| Travaux par tiers           | 9 045 €         | 49 €/ha  |                 |
| Entretien                   | 9 435 €         | 51 €/ha  |                 |
| <b>Frais généraux</b>       | <b>24 240 €</b> | 132 €/ha | 9 % du produit  |
| Assurances                  | 8 303 €         | 45 €/ha  |                 |
| Eau                         | 3 603 €         | 55 €/VL  |                 |
| EDF                         | 3 805 €         | 59 €/VL  |                 |
| Frais de gestion            | 4 011 €         | 22 €/ha  |                 |
| Autres                      | 4 513 €         | 25 €/ha  |                 |
| <b>Entretien Bât. Fonc.</b> | <b>3 312 €</b>  | 20 €/UGB | 1 % du produit  |
| <b>Fermage</b>              | <b>17 841 €</b> | 97 €/ha  | 7 % du produit  |

## RÉSULTATS DE TRÉSORERIE

|                                            | Total     | Par ha  | % du PB |
|--------------------------------------------|-----------|---------|---------|
| <b>Produit brut</b>                        | 285 944 € | 1 554 € |         |
| <b>Dépenses proportionnelles</b>           | 66 974 €  | 364 €   | 23 %    |
| <b>Dépenses de structure</b>               | 92 617 €  | 503 €   | 32 %    |
| <b>Excédent brut d'exploitation</b>        | 126 353 € | 687 €   | 44 %    |
| <b>Annuités</b>                            | 36 868 €  | 200 €   | 13 %    |
| <b>Autofinancement</b>                     | 14 297 €  | 78 €    | 5 %     |
| <b>Disponible pour prélèvements privés</b> | 75 187 €  | 409 €   | 26 %    |

## COÛT DE PRODUCTION



|                                        |                           |
|----------------------------------------|---------------------------|
| <b>Productivité de la MO rémunérée</b> | 231 408 Litres / UMO Lait |
| <b>Coût de production (2 SMIC)</b>     | 554 € / 1 000 L           |
| <b>Prix de revient (2 SMIC)</b>        | 353 € / 1 000 L           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 130 € / 1 000 L           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 1,64 SMIC / UMO           |

## 4

2 associés et ½ salarié – 236 ha de SAU – 547 200 l de lait produit

76 vaches Prim'Holstein – 46 vaches allaitantes – 48 ha de culture



351 442 €

## PRODUITS

Effet année : Indice volume

|             |                    |   |                      |             |                  |
|-------------|--------------------|---|----------------------|-------------|------------------|
| <b>Lait</b> | 534 m <sup>3</sup> | à | 333 €/m <sup>3</sup> | <b>95 %</b> | <b>168 157 €</b> |
|-------------|--------------------|---|----------------------|-------------|------------------|

|               |  |  |  |  |                 |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Viande</b> |  |  |  |  | <b>70 868 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|

|                      |    |   |        |   |           |          |
|----------------------|----|---|--------|---|-----------|----------|
| Vaches de réforme PH | 21 | à | 310 kg | à | 2,35 €/kg | 15 299 € |
|----------------------|----|---|--------|---|-----------|----------|

|                         |    |   |  |  |         |         |
|-------------------------|----|---|--|--|---------|---------|
| Veaux 15 jours mâles PH | 33 | à |  |  | 60 €/Al | 1 980 € |
|-------------------------|----|---|--|--|---------|---------|

|                        |   |   |  |  |          |         |
|------------------------|---|---|--|--|----------|---------|
| Génisses vides Lait PH | 7 | à |  |  | 729 €/Al | 5 100 € |
|------------------------|---|---|--|--|----------|---------|

|                      |    |   |        |   |           |          |
|----------------------|----|---|--------|---|-----------|----------|
| Vaches de réforme Ch | 11 | à | 420 kg | à | 3,38 €/kg | 15 616 € |
|----------------------|----|---|--------|---|-----------|----------|

|              |    |   |        |   |           |          |
|--------------|----|---|--------|---|-----------|----------|
| Broutards Ch | 22 | à | 310 kg | à | 2,82 €/kg | 19 232 € |
|--------------|----|---|--------|---|-----------|----------|

|             |    |   |        |   |           |          |
|-------------|----|---|--------|---|-----------|----------|
| Génisses Ch | 10 | à | 380 kg | à | 3,59 €/kg | 13 642 € |
|-------------|----|---|--------|---|-----------|----------|

|                 |  |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  |  |  | <b>50 182 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|--|-----------------|

Effet année : Indice rendement

|             |       |        |   |         |             |          |
|-------------|-------|--------|---|---------|-------------|----------|
| Blé d'hiver | 22 ha | 6,73 t | à | 175 €/t | <b>99 %</b> | 25 641 € |
|-------------|-------|--------|---|---------|-------------|----------|

|           |       |        |   |         |             |         |
|-----------|-------|--------|---|---------|-------------|---------|
| Triticale | 11 ha | 6,00 t | à | 155 €/t | <b>92 %</b> | 9 371 € |
|-----------|-------|--------|---|---------|-------------|---------|

|       |      |        |   |         |              |         |
|-------|------|--------|---|---------|--------------|---------|
| Colza | 5 ha | 3,50 t | à | 355 €/t | <b>107 %</b> | 6 647 € |
|-------|------|--------|---|---------|--------------|---------|

|              |      |        |   |         |             |         |
|--------------|------|--------|---|---------|-------------|---------|
| Orge d'hiver | 5 ha | 6,50 t | à | 180 €/t | <b>94 %</b> | 5 487 € |
|--------------|------|--------|---|---------|-------------|---------|

|                   |      |        |   |         |             |         |
|-------------------|------|--------|---|---------|-------------|---------|
| Pois de printemps | 5 ha | 4,50 t | à | 190 €/t | <b>71 %</b> | 3 035 € |
|-------------------|------|--------|---|---------|-------------|---------|

|                                        |  |  |  |  |  |                 |
|----------------------------------------|--|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Aides PAC 1<sup>er</sup> pilier</b> |  |  |  |  |  | <b>62 236 €</b> |
|----------------------------------------|--|--|--|--|--|-----------------|

|                  |   |  |  |  |  |  |
|------------------|---|--|--|--|--|--|
| Transparence PAC | 2 |  |  |  |  |  |
|------------------|---|--|--|--|--|--|

|     |        |  |   |         |  |          |
|-----|--------|--|---|---------|--|----------|
| DPB | 236 ha |  | à | 91 €/ha |  | 21 476 € |
|-----|--------|--|---|---------|--|----------|

|                |        |  |   |         |  |          |
|----------------|--------|--|---|---------|--|----------|
| Aide « verte » | 236 ha |  | à | 81 €/ha |  | 19 116 € |
|----------------|--------|--|---|---------|--|----------|

|                                 |        |  |   |         |  |          |
|---------------------------------|--------|--|---|---------|--|----------|
| Surprime 52 1 <sup>ers</sup> ha | 236 ha |  | à | 43 €/ha |  | 10 148 € |
|---------------------------------|--------|--|---|---------|--|----------|

|     |       |  |   |           |  |         |
|-----|-------|--|---|-----------|--|---------|
| ABL | 76 VL |  | à | 39,2 €/VL |  | 2 975 € |
|-----|-------|--|---|-----------|--|---------|

|     |       |  |   |            |  |         |
|-----|-------|--|---|------------|--|---------|
| ABA | 46 VA |  | à | 166,8 €/VA |  | 7 671 € |
|-----|-------|--|---|------------|--|---------|

|                           |      |  |   |          |  |       |
|---------------------------|------|--|---|----------|--|-------|
| Aide couplée protéagineux | 5 ha |  | à | 170 €/ha |  | 850 € |
|---------------------------|------|--|---|----------|--|-------|

## CHARGES OPÉRATIONNELLES

101 267 €

|                 |  |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  |  |  | <b>14 228 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|--|-----------------|

|             |       |  |   |          |  |         |
|-------------|-------|--|---|----------|--|---------|
| Blé d'hiver | 22 ha |  | à | 315 €/ha |  | 6 932 € |
|-------------|-------|--|---|----------|--|---------|

|           |       |  |   |          |  |         |
|-----------|-------|--|---|----------|--|---------|
| Triticale | 11 ha |  | à | 247 €/ha |  | 2 721 € |
|-----------|-------|--|---|----------|--|---------|

|       |      |  |   |          |  |         |
|-------|------|--|---|----------|--|---------|
| Colza | 5 ha |  | à | 303 €/ha |  | 1 515 € |
|-------|------|--|---|----------|--|---------|

|              |      |  |   |          |  |         |
|--------------|------|--|---|----------|--|---------|
| Orge d'hiver | 5 ha |  | à | 296 €/ha |  | 1 480 € |
|--------------|------|--|---|----------|--|---------|

|                   |      |  |   |          |  |         |
|-------------------|------|--|---|----------|--|---------|
| Pois de printemps | 5 ha |  | à | 316 €/ha |  | 1 581 € |
|-------------------|------|--|---|----------|--|---------|

|               |  |  |  |  |  |                |
|---------------|--|--|--|--|--|----------------|
| <b>S.F.P.</b> |  |  |  |  |  | <b>7 293 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|--|----------------|

|                      |        |  |   |         |  |         |
|----------------------|--------|--|---|---------|--|---------|
| Prairies permanentes | 176 ha |  | à | 19 €/ha |  | 3 412 € |
|----------------------|--------|--|---|---------|--|---------|

|      |       |  |   |          |  |         |
|------|-------|--|---|----------|--|---------|
| Maïs | 12 ha |  | à | 313 €/ha |  | 3 881 € |
|------|-------|--|---|----------|--|---------|

|                 |  |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Animales</b> |  |  |  |  |  | <b>79 745 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|--|-----------------|

|              |       |  |   |        |  |         |
|--------------|-------|--|---|--------|--|---------|
| Achat paille | 107 t |  | à | 25 €/t |  | 2 666 € |
|--------------|-------|--|---|--------|--|---------|

|                         |      |  |   |        |  |         |
|-------------------------|------|--|---|--------|--|---------|
| Achat paille sécheresse | 58 t |  | à | 85 €/t |  | 4 933 € |
|-------------------------|------|--|---|--------|--|---------|

|                |      |  |   |           |  |         |
|----------------|------|--|---|-----------|--|---------|
| Achat de pulpe | 22 t |  | à | 150 €/tMS |  | 3 230 € |
|----------------|------|--|---|-----------|--|---------|

|              |       |  |   |            |   |         |          |
|--------------|-------|--|---|------------|---|---------|----------|
| Concentré VL | 76 VL |  | à | 1,350 t/vl | à | 254 €/t | 26 057 € |
|--------------|-------|--|---|------------|---|---------|----------|

|                   |         |  |   |           |   |         |         |
|-------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|---------|
| Concentré GL 36 m | 33 gen. |  | à | 0,377 t/g | à | 243 €/t | 3 027 € |
|-------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|---------|

|              |       |  |   |            |   |         |         |
|--------------|-------|--|---|------------|---|---------|---------|
| Concentré VA | 46 VA |  | à | 0,150 t/va | à | 205 €/t | 1 413 € |
|--------------|-------|--|---|------------|---|---------|---------|

|                       |       |  |   |           |   |         |       |
|-----------------------|-------|--|---|-----------|---|---------|-------|
| Concentré finition VA | 11 VA |  | à | 0,400 t/g | à | 205 €/t | 901 € |
|-----------------------|-------|--|---|-----------|---|---------|-------|

|                        |         |  |   |           |   |         |       |
|------------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|-------|
| Concentré GV renouvel. | 12 gen. |  | à | 0,200 t/g | à | 205 €/t | 491 € |
|------------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|-------|

|                       |         |  |   |           |   |         |       |
|-----------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|-------|
| Concentré GV finition | 10 mal. |  | à | 0,350 t/m | à | 205 €/t | 717 € |
|-----------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|-------|

|                    |         |  |   |           |   |         |       |
|--------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|-------|
| Concentré broutard | 22 mal. |  | à | 0,188 t/m | à | 186 €/t | 767 € |
|--------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|-------|

|                   |  |  |  |           |   |            |  |
|-------------------|--|--|--|-----------|---|------------|--|
| Impact sécheresse |  |  |  | 24 044 kg | à | 0,197 €/kg |  |
|-------------------|--|--|--|-----------|---|------------|--|

|                       |       |  |   |          |           |         |
|-----------------------|-------|--|---|----------|-----------|---------|
| Frais vét. Maïs-herbe | 76 VL |  | à | 103 €/VL | (+ suite) | 7 805 € |
|-----------------------|-------|--|---|----------|-----------|---------|

|                             |        |  |   |          |  |         |
|-----------------------------|--------|--|---|----------|--|---------|
| Frais vét. Système Naisseur | 72 UGB |  | à | 53 €/UGB |  | 3 840 € |
|-----------------------------|--------|--|---|----------|--|---------|

|                    |       |  |   |         |  |         |
|--------------------|-------|--|---|---------|--|---------|
| IA VL < 8 000 l/VL | 76 VL |  | à | 72 €/VL |  | 5 496 € |
|--------------------|-------|--|---|---------|--|---------|

|                  |       |  |   |         |  |         |
|------------------|-------|--|---|---------|--|---------|
| Contrôle laitier | 76 VL |  | à | 50 €/VL |  | 3 800 € |
|------------------|-------|--|---|---------|--|---------|

|                                |       |  |   |          |  |         |
|--------------------------------|-------|--|---|----------|--|---------|
| Divers élevage lait herbe/maïs | 76 VL |  | à | 103 €/VL |  | 7 851 € |
|--------------------------------|-------|--|---|----------|--|---------|

|                          |        |  |   |          |  |         |
|--------------------------|--------|--|---|----------|--|---------|
| Divers élevage allaitant | 72 UGB |  | à | 28 €/UGB |  | 2 005 € |
|--------------------------|--------|--|---|----------|--|---------|

## CHARGES DE STRUCTURE (hors amortissements et FF)

134 875 €

|                             |                 |          |                 |
|-----------------------------|-----------------|----------|-----------------|
| <b>Main d'œuvre</b>         | <b>25 177 €</b> | 107 €/ha | 10 % du produit |
| Cotisations sociales        | 11 367 €        |          |                 |
| Charges salariales          | 13 811 €        |          |                 |
| <b>Mécanisation</b>         | <b>50 025 €</b> | 212 €/ha | 13 % du produit |
| Carburants                  | 23 972 €        | 102 €/ha |                 |
| Travaux par tiers           | 11 532 €        | 49 €/ha  |                 |
| Entretien                   | 14 521 €        | 62 €/ha  |                 |
| <b>Frais généraux</b>       | <b>31 892 €</b> | 135 €/ha | 9 % du produit  |
| Assurances                  | 14 200 €        | 60 €/ha  |                 |
| Eau                         | 4 218 €         | 56 €/VL  |                 |
| EDF                         | 4 449 €         | 59 €/VL  |                 |
| Frais de gestion            | 4 011 €         | 17 €/ha  |                 |
| Autres                      | 5 014 €         | 21 €/ha  |                 |
| <b>Entretien Bât. Fonc.</b> | <b>4 355 €</b>  | 20 €/UGB | 1 % du produit  |
| <b>Fermage</b>              | <b>22 883 €</b> | 97 €/ha  | 7 % du produit  |

## RÉSULTATS DE TRÉSORERIE

|                                            | Total     | Par ha  | % du PB |
|--------------------------------------------|-----------|---------|---------|
| <b>Produit brut</b>                        | 351 442 € | 1 489 € |         |
| <b>Dépenses proportionnelles</b>           | 101 267 € | 429 €   | 29 %    |
| <b>Dépenses de structure</b>               | 134 331 € | 569 €   | 38 %    |
| <b>Excédent brut d'exploitation</b>        | 115 844 € | 491 €   | 37 %    |
| <b>Annuités</b>                            | 53 280 €  | 226 €   | 15 %    |
| <b>Autofinancement</b>                     | 17 572 €  | 74 €    | 5 %     |
| <b>Disponible pour prélèvements privés</b> | 44 992 €  | 191 €   | 13 %    |

## COÛT DE PRODUCTION



|                                        |                           |
|----------------------------------------|---------------------------|
| <b>Productivité de la MO rémunérée</b> | 289 416 Litres / UMO Lait |
| <b>Coût de production (2 SMIC)</b>     | 485 € / 1 000 L           |
| <b>Prix de revient (2 SMIC)</b>        | 381 € / 1 000 L           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 47 € / 1 000 L            |
| <b>Rémunération permise</b>            | 0,93 SMIC / UMO           |

5

1 couple en EARL – 120 ha de SAU – 360 000 l de lait produit  
50 vaches Prim'Holstein – 22 bœufs produits/an – 20 ha de culture de vente



## PRODUITS

200 008 €

Effet année : Indice volume

|             |                    |   |                      |             |                  |
|-------------|--------------------|---|----------------------|-------------|------------------|
| <b>Lait</b> | 360 m <sup>3</sup> | à | 335 €/m <sup>3</sup> | <b>94 %</b> | <b>113 634 €</b> |
|-------------|--------------------|---|----------------------|-------------|------------------|

|               |  |  |  |  |                 |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Viande</b> |  |  |  |  | <b>36 168 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|

|                      |    |          |   |           |         |
|----------------------|----|----------|---|-----------|---------|
| Vaches de réforme ph | 10 | à 310 kg | à | 2,35 €/kg | 7 285 € |
|----------------------|----|----------|---|-----------|---------|

|                        |   |  |   |          |         |
|------------------------|---|--|---|----------|---------|
| Génisses vides Lait PH | 2 |  | à | 729 €/Al | 1 457 € |
|------------------------|---|--|---|----------|---------|

|                          |   |  |   |            |         |
|--------------------------|---|--|---|------------|---------|
| Génisses pleines Lait PH | 5 |  | à | 1 050 €/Al | 5 250 € |
|--------------------------|---|--|---|------------|---------|

|                    |    |          |   |          |          |
|--------------------|----|----------|---|----------|----------|
| Bœufs lait PH 36 m | 22 | à 360 kg | à | 2,8 €/kg | 22 176 € |
|--------------------|----|----------|---|----------|----------|

|                 |  |  |  |                                       |                 |
|-----------------|--|--|--|---------------------------------------|-----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  | <b>Effet année : Indice rendement</b> | <b>23 470 €</b> |
|-----------------|--|--|--|---------------------------------------|-----------------|

|             |       |        |   |         |             |          |
|-------------|-------|--------|---|---------|-------------|----------|
| Blé d'hiver | 10 ha | 6,80 t | à | 175 €/t | <b>99 %</b> | 11 781 € |
|-------------|-------|--------|---|---------|-------------|----------|

|              |       |        |   |         |             |          |
|--------------|-------|--------|---|---------|-------------|----------|
| Orge d'hiver | 10 ha | 6,80 t | à | 180 €/t | <b>96 %</b> | 11 689 € |
|--------------|-------|--------|---|---------|-------------|----------|

|                                        |  |  |  |  |                 |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Aides PAC 1<sup>er</sup> pilier</b> |  |  |  |  | <b>27 006 €</b> |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|

|                  |   |  |  |  |  |
|------------------|---|--|--|--|--|
| Transparence PAC | 1 |  |  |  |  |
|------------------|---|--|--|--|--|

|     |        |  |   |         |          |
|-----|--------|--|---|---------|----------|
| DPB | 120 ha |  | à | 91 €/ha | 10 920 € |
|-----|--------|--|---|---------|----------|

|                |        |  |   |         |         |
|----------------|--------|--|---|---------|---------|
| Aide « verte » | 120 ha |  | à | 81 €/ha | 9 720 € |
|----------------|--------|--|---|---------|---------|

|                                 |        |  |   |         |         |
|---------------------------------|--------|--|---|---------|---------|
| Surprime 52 1 <sup>ers</sup> ha | 120 ha |  | à | 40 €/ha | 4 800 € |
|---------------------------------|--------|--|---|---------|---------|

|     |       |  |   |           |         |
|-----|-------|--|---|-----------|---------|
| ABL | 40 VL |  | à | 39,2 €/VL | 1 556 € |
|-----|-------|--|---|-----------|---------|

## CHARGES OPÉRATIONNELLES

67 757 €

|                 |  |  |  |  |                |
|-----------------|--|--|--|--|----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  |  | <b>6 485 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|----------------|

|             |       |  |   |          |         |
|-------------|-------|--|---|----------|---------|
| Blé d'hiver | 10 ha |  | à | 326 €/ha | 3 262 € |
|-------------|-------|--|---|----------|---------|

|              |       |  |   |          |         |
|--------------|-------|--|---|----------|---------|
| Orge d'hiver | 10 ha |  | à | 324 €/ha | 3 223 € |
|--------------|-------|--|---|----------|---------|

|               |  |  |  |  |                |
|---------------|--|--|--|--|----------------|
| <b>S.F.P.</b> |  |  |  |  | <b>6 766 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|----------------|

|                      |       |  |   |         |         |
|----------------------|-------|--|---|---------|---------|
| Prairies permanentes | 90 ha |  | à | 62 €/ha | 5 611 € |
|----------------------|-------|--|---|---------|---------|

|               |       |  |   |          |         |
|---------------|-------|--|---|----------|---------|
| Maïs ensilage | 10 ha |  | à | 330 €/ha | 3 296 € |
|---------------|-------|--|---|----------|---------|

|                 |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Animales</b> |  |  |  |  | <b>46 416 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|

|                         |      |  |   |        |       |
|-------------------------|------|--|---|--------|-------|
| Achat paille sécheresse | 12 t |  | à | 85 €/t | 994 € |
|-------------------------|------|--|---|--------|-------|

|              |      |  |   |        |         |
|--------------|------|--|---|--------|---------|
| Achat paille | 55 t |  | à | 25 €/t | 1 379 € |
|--------------|------|--|---|--------|---------|

|                |      |  |   |           |         |
|----------------|------|--|---|-----------|---------|
| Achat de pulpe | 17 t |  | à | 150 €/tMS | 2 523 € |
|----------------|------|--|---|-----------|---------|

|              |       |              |   |         |          |
|--------------|-------|--------------|---|---------|----------|
| Concentré VL | 50 VL | à 1,350 t/vl | à | 254 €/t | 17 143 € |
|--------------|-------|--------------|---|---------|----------|

|                   |        |             |   |         |       |
|-------------------|--------|-------------|---|---------|-------|
| Concentré GL 36 m | 7 gen. | à 0,501 t/g | à | 231 €/t | 809 € |
|-------------------|--------|-------------|---|---------|-------|

|                   |         |             |   |         |         |
|-------------------|---------|-------------|---|---------|---------|
| Concentré GL 24 m | 15 gen. | à 0,829 t/g | à | 218 €/t | 2 708 € |
|-------------------|---------|-------------|---|---------|---------|

|               |         |             |   |         |         |
|---------------|---------|-------------|---|---------|---------|
| Concentré BfL | 22 mal. | à 0,501 t/m | à | 231 €/t | 2 542 € |
|---------------|---------|-------------|---|---------|---------|

|                |          |           |   |        |         |
|----------------|----------|-----------|---|--------|---------|
| Poudre de lait | 44 veaux | à 45 kg/v | à | 2 €/kg | 3 960 € |
|----------------|----------|-----------|---|--------|---------|

|                   |  |          |   |            |       |
|-------------------|--|----------|---|------------|-------|
| Impact sécheresse |  | 4 844 kg | à | 0,197 €/kg | 956 € |
|-------------------|--|----------|---|------------|-------|

|                       |       |            |           |  |         |
|-----------------------|-------|------------|-----------|--|---------|
| Frais vét. Mais-Herbe | 50 VL | à 103 €/VL | (+ suite) |  | 5 135 € |
|-----------------------|-------|------------|-----------|--|---------|

|                       |       |           |  |  |         |
|-----------------------|-------|-----------|--|--|---------|
| Frais vét./bœuf élevé | 22 Bf | à 54 €/Bf |  |  | 1 197 € |
|-----------------------|-------|-----------|--|--|---------|

|                    |       |           |  |  |         |
|--------------------|-------|-----------|--|--|---------|
| IA VL < 8 000 l/VL | 50 VL | à 72 €/VL |  |  | 3 616 € |
|--------------------|-------|-----------|--|--|---------|

|                  |       |           |  |  |         |
|------------------|-------|-----------|--|--|---------|
| Contrôle laitier | 50 VL | à 50 €/VI |  |  | 2 500 € |
|------------------|-------|-----------|--|--|---------|

|                                |       |            |  |  |         |
|--------------------------------|-------|------------|--|--|---------|
| Divers élevage lait herbe/maïs | 50 VL | à 103 €/VL |  |  | 5 165 € |
|--------------------------------|-------|------------|--|--|---------|

|                              |        |            |  |  |         |
|------------------------------|--------|------------|--|--|---------|
| Divers élevage/UGB mâle lait | 37 UGB | à 46 €/UGB |  |  | 1 739 € |
|------------------------------|--------|------------|--|--|---------|

## CHARGES DE STRUCTURE (hors amortissements et FF)

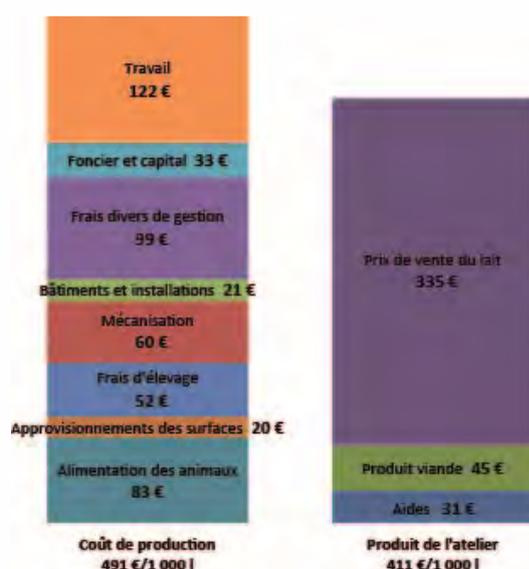
66 709 €

|                             |                 |          |                 |
|-----------------------------|-----------------|----------|-----------------|
| <b>Main d'œuvre</b>         | <b>4 598 €</b>  | 38 €/ha  | 10 % du produit |
| Cotisations sociales        | 4 598 €         |          |                 |
| <b>Mécanisation</b>         | <b>27 176 €</b> | 226 €/ha | 13 % du produit |
| Carburants                  | 12 189 €        | 102 €/ha |                 |
| Travaux par tiers           | 7 604 €         | 63 €/ha  |                 |
| Entretien                   | 7 384 €         | 62 €/ha  |                 |
| <b>Frais généraux</b>       | <b>20 744 €</b> | 173 €/ha | 9 % du produit  |
| Assurances                  | 6 017 €         | 50 €/ha  |                 |
| Eau                         | 2 775 €         | 56 €/VL  |                 |
| EDF                         | 2 927 €         | 59 €/VL  |                 |
| Frais de gestion            | 4 011 €         | 33 €/ha  |                 |
| Autres                      | 5 014 €         | 42 €/ha  |                 |
| <b>Entretien Bât. Fonc.</b> | <b>2 556 €</b>  | 22 €/UGB | 1 % du produit  |
| <b>Fermage</b>              | <b>11 635 €</b> | 97 €/ha  | 7 % du produit  |

## RÉSULTATS DE TRÉSORERIE

|                                            | Total     | Par ha  | % du PB |
|--------------------------------------------|-----------|---------|---------|
| <b>Produit brut</b>                        | 200 008 € | 1 667 € |         |
| <b>Dépenses proportionnelles</b>           | 67 757 €  | 565 €   | 34 %    |
| <b>Dépenses de structure</b>               | 66 709 €  | 556 €   | 33 %    |
| <b>Excédent brut d'exploitation</b>        | 65 542 €  | 546 €   | 33 %    |
| <b>Annuités</b>                            | 30 990 €  | 258 €   | 15 %    |
| <b>Autofinancement</b>                     | 10 000 €  | 83 €    | 5 %     |
| <b>Disponible pour prélèvements privés</b> | 24 552 €  | 205 €   | 12 %    |

## COÛT DE PRODUCTION



|                                        |                           |
|----------------------------------------|---------------------------|
| <b>Productivité de la MO rémunérée</b> | 302 143 Litres / UMO Lait |
| <b>Coût de production (2 SMIC)</b>     | 491 € / 1 000 L           |
| <b>Prix de revient (2 SMIC)</b>        | 414 € / 1 000 L           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 42 € / 1 000 L            |
| <b>Rémunération permise</b>            | 0,69 SMIC / UMO           |

## 6

1 couple en EARL – 131 ha de SAU – 602 000 l de lait produit  
70 vaches laitières Prim'Holstein – 46 ha de culture de vente



## PRODUITS

304 256 €

Effet année : Indice volume

|      |                    |   |                      |      |           |
|------|--------------------|---|----------------------|------|-----------|
| Lait | 602 m <sup>3</sup> | à | 335 €/m <sup>3</sup> | 98 % | 197 637 € |
|------|--------------------|---|----------------------|------|-----------|

|               |  |  |  |  |                 |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Viande</b> |  |  |  |  | <b>21 324 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|

|                          |    |          |              |  |          |
|--------------------------|----|----------|--------------|--|----------|
| Vaches de réforme ph     | 22 | à 310 kg | à 2,35 €/kg  |  | 16 027 € |
| Veaux 15 jours mâles PH  | 29 |          | à 60 €/Al    |  | 1 740 €  |
| Génisses vides Lait PH   | 2  |          | à 729 €/Al   |  | 1 457 €  |
| Génisses pleines Lait PH | 2  |          | à 1 050 €/Al |  | 2 100 €  |

|                 |  |  |  |                                |                 |
|-----------------|--|--|--|--------------------------------|-----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  | Effet année : Indice rendement | <b>54 254 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--------------------------------|-----------------|

|                 |       |        |           |      |          |
|-----------------|-------|--------|-----------|------|----------|
| Blé d'hiver     | 23 ha | 6,80 t | à 175 €/t | 99 % | 27 096 € |
| Orge d'hiver    | 23 ha | 6,80 t | à 180 €/t | 96 % | 27 026 € |
| Vente de paille | 22 t  |        | à 25 €/t  |      | 132 €    |

|                                        |  |  |  |  |                 |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Aides PAC 1<sup>er</sup> pilier</b> |  |  |  |  | <b>31 041 €</b> |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|

|                                 |        |  |             |  |          |
|---------------------------------|--------|--|-------------|--|----------|
| Transparence PAC                | 1      |  |             |  |          |
| DPB                             | 131 ha |  | à 98 €/ha   |  | 12 838 € |
| Aide « verte »                  | 131 ha |  | à 88 €/ha   |  | 11 528 € |
| Surprime 52 1 <sup>ers</sup> ha | 131 ha |  | à 39 €/ha   |  | 5 109 €  |
| ABL                             | 40 VL  |  | à 39,2 €/VL |  | 1 556 €  |

## CHARGES OPÉRATIONNELLES

111 105 €

|                 |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  |  | <b>14 085 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|

|              |         |  |            |  |         |
|--------------|---------|--|------------|--|---------|
| Blé d'hiver  | 23,0 ha |  | à 294 €/ha |  | 6 766 € |
| Orge d'hiver | 23,0 ha |  | à 296 €/ha |  | 6 816 € |
| SIE          | 11,5 ha |  | à 44 €/ha  |  | 504 €   |

|               |  |  |  |  |                |
|---------------|--|--|--|--|----------------|
| <b>S.F.P.</b> |  |  |  |  | <b>9 764 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|----------------|

|                      |       |  |            |  |         |
|----------------------|-------|--|------------|--|---------|
| Prairies permanentes | 62 ha |  | à 43 €/ha  |  | 2 643 € |
| Maïs ensilage        | 23 ha |  | à 310 €/ha |  | 7 121 € |

|                 |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Animales</b> |  |  |  |  | <b>87 255 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|

|                                 |          |  |              |              |          |
|---------------------------------|----------|--|--------------|--------------|----------|
| Achat de pulpe                  | 48 t     |  | à 150 €/tMS  |              | 7 180 €  |
| Concentré VL                    | 70 VL    |  | à 1,941 t/vl | à 305 €/t    | 41 434 € |
| Concentré GL 24 ou 30 m         | 30 gen.  |  | à 0,959 t/g  | à 203 €/t    | 5 829 €  |
| Poudre de lait                  | 30 veaux |  | à 45 kg/v    | à 2 €/kg     | 2 700 €  |
| Impact sécheresse               |          |  | 6 879 kg     | à 0,197 €/kg | 1 358 €  |
| Frais vétérinaires maïs 8 600 l | 70 VL    |  | à 134 €/VL   | (+ suite)    | 9 346 €  |
| IA VL > 8 000 l/VL              | 70 VL    |  | à 83 €/VL    |              | 5 785 €  |
| Contrôle laitier                | 70 VL    |  | à 50 €/VL    |              | 3 500 €  |
| Divers élevage lait maïs        | 70 VL    |  | à 145 €/VL   |              | 10 123 € |

## CHARGES DE STRUCTURE (hors amortissements et FF)

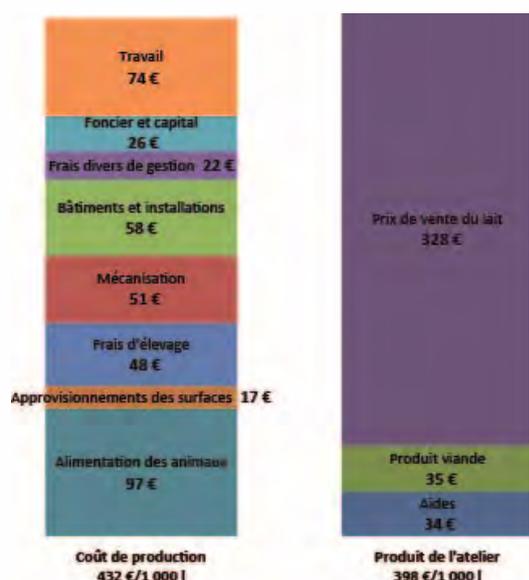
89 002 €

|                             |                 |              |                 |
|-----------------------------|-----------------|--------------|-----------------|
| <b>Main d'œuvre</b>         | <b>6 808 €</b>  | 52 €/ha      | 10 % du produit |
| Cotisations sociales        | 6 808 €         |              |                 |
| <b>Mécanisation</b>         | <b>40 073 €</b> | 307 €/ha     | 13 % du produit |
| Carburants                  | 13 306 €        | 99 €/ha      |                 |
| Travaux par tiers           | 12 533 €        | 101 €/ha     |                 |
| Entretien                   | 8 060 €         | 61 €/ha      |                 |
| Maintenance robot           | 6 174 €         | 10 €/1 000 l |                 |
| <b>Frais généraux</b>       | <b>27 151 €</b> | 207 €/ha     | 9 % du produit  |
| Assurances                  | 7 882 €         | 60 €/ha      |                 |
| Eau                         | 3 885 €         | 56 €/VL      |                 |
| EDF                         | 6 358 €         | 91 €/VL      |                 |
| Frais de gestion            | 4 011 €         | 31 €/ha      |                 |
| Autres                      | 5 014 €         | 38 €/ha      |                 |
| <b>Entretien Bât. Fonc.</b> | <b>2 269 €</b>  | 20 €/UGB     | 1 % du produit  |
| <b>Fermage</b>              | <b>12 702 €</b> | 97 €/ha      | 7 % du produit  |

## RÉSULTATS DE TRÉSORERIE

|                                            | Total     | Par ha  | % du PB |
|--------------------------------------------|-----------|---------|---------|
| <b>Produit brut</b>                        | 304 256 € | 2 323 € |         |
| <b>Dépenses proportionnelles</b>           | 111 105 € | 848 €   | 37 %    |
| <b>Dépenses de structure</b>               | 89 002 €  | 679 €   | 29 %    |
| <b>Excédent brut d'exploitation</b>        | 104 149 € | 795 €   | 34 %    |
| <b>Annuités</b>                            | 50 400 €  | 385 €   | 17 %    |
| <b>Autofinancement</b>                     | 15 123 €  | 116 €   | 5 %     |
| <b>Disponible pour prélèvements privés</b> | 38 536 €  | 294 €   | 13 %    |

## COÛT DE PRODUCTION



|                                        |                           |
|----------------------------------------|---------------------------|
| <b>Productivité de la MO rémunérée</b> | 493 443 Litres / UMO Lait |
| <b>Coût de production (2 SMIC)</b>     | 431 € / 1 000 l           |
| <b>Prix de revient (2 SMIC)</b>        | 363 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 40 € / 1 000 l            |
| <b>Rémunération permise</b>            | 1,08 SMIC / UMO           |

3 associés et 1 salarié – 414 ha de SAU – 1 200 000 l de lait produit  
148 vaches Prim'Holstein – 50 vaches allaitantes – 148,5 ha de culture de vente



## PRODUITS

839 527 €

Effet année : Indice volume

|                                        |                        |        |                      |                                |            |          |
|----------------------------------------|------------------------|--------|----------------------|--------------------------------|------------|----------|
| <b>Lait</b>                            | 1 198,8 m <sup>3</sup> | à      | 335 €/m <sup>3</sup> | 98 %                           | 393 566 €  |          |
| <b>Viande</b>                          |                        |        |                      |                                | 171 499 €  |          |
| Vaches de réforme PH                   | 39                     | à      | 310 kg               | à                              | 2,35 €/kg  | 28 412 € |
| Génisses vides Lait PH                 | 5                      | à      |                      | à                              | 729 €/Al   | 3 643 €  |
| Génisses pleines Lait PH               | 3                      | à      |                      | à                              | 1 050 €/Al | 3 150 €  |
| JB Lait PH                             | 64                     | à      | 340 kg               | à                              | 3,05 €/kg  | 66 368 € |
| Vaches de réforme Ch                   | 19                     | à      | 420 kg               | à                              | 3,38 €/kg  | 26 972 € |
| Génisses Ch                            | 4                      | à      | 380 kg               | à                              | 3,59 €/kg  | 5 457 €  |
| JB Ch                                  | 24                     | à      | 420 kg               | à                              | 3,72 €/kg  | 37 498 € |
| <b>Cultures</b>                        |                        |        |                      | Effet année : Indice rendement | 167 863 €  |          |
| Maïs grain                             | 6,50 ha                | 7,20 t | à                    | 145 €/t                        | 63 %       | 4 241 €  |
| Blé d'hiver                            | 82,00 ha               | 6,80 t | à                    | 175 €/t                        | 99 %       | 96 604 € |
| Orge d'hiver                           | 30,00 ha               | 6,80 t | à                    | 180 €/t                        | 96 %       | 35 068 € |
| Colza                                  | 30,00 ha               | 3,20 t | à                    | 355 €/t                        | 94 %       | 35 950 € |
| <b>Aides PAC 1<sup>er</sup> pilier</b> |                        |        |                      |                                | 106 600 €  |          |
| Transparence PAC                       |                        | 3      |                      |                                |            |          |
| DPB                                    | 414 ha                 |        | à                    | 100 €/ha                       |            | 41 400 € |
| Aide « verte »                         | 414 ha                 |        | à                    | 89 €/ha                        |            | 36 846 € |
| Surprime 52 1 <sup>ers</sup> ha        | 414 ha                 |        | à                    | 37 €/ha                        |            | 15 318 € |
| ABL                                    | 120 VL                 |        | à                    | 39,2 €/ha                      |            | 4 698 €  |
| ABA                                    | 50 VA                  |        | à                    | 170 €/VA                       |            | 8 338 €  |

## CHARGES OPÉRATIONNELLES

329 080 €

|                          |           |   |            |           |            |          |
|--------------------------|-----------|---|------------|-----------|------------|----------|
| <b>Cultures</b>          |           |   |            |           | 48 912 €   |          |
| Maïs grain               | 6,5 ha    |   | à          | 348 €/ha  | 2 265 €    |          |
| Blé d'hiver              | 82,0 ha   |   | à          | 318 €/ha  | 26 080 €   |          |
| Orge d'hiver             | 30,0 ha   |   | à          | 299 €/ha  | 8 958 €    |          |
| Colza                    | 30,0 ha   |   | à          | 333 €/ha  | 10 003 €   |          |
| SIE                      | 36,0 ha   |   | à          | 45 €/ha   | 1 605 €    |          |
| <b>S.F.P.</b>            |           |   |            |           | 30 070 €   |          |
| Prairies permanentes     | 198,00 ha |   | à          | 33 €/ha   | 6 551 €    |          |
| Maïs ensilage            | 67,50 ha  |   | à          | 348 €/ha  | 23 519 €   |          |
| <b>Animales</b>          |           |   |            |           | 250 099 €  |          |
| Achat paille             | 121 t     |   | à          | 25 €/t    | 3 026 €    |          |
| Achat paille sécheresse  | 95 t      |   | à          | 85 €/t    | 8 602 €    |          |
| Achat de pulpe           | 207 t     |   | à          | 150 €/t   | 31 042 €   |          |
| Concentré VL             | 148 VL    | à | 1,741 t/vl | à         | 312 €/t    | 80 425 € |
| Concentré GL 33 m        | 29 gen.   | à | 0,640 t/g  | à         | 221 €/t    | 4 097 €  |
| Concentré GL 24 m        | 35 gen.   | à | 0,820 t/g  | à         | 220 €/t    | 6 310 €  |
| Concentré JB Lait        | 64 mal.   | à | 0,900 t/m  | à         | 315 €/t    | 18 125 € |
| Concentré VA             | 50 VA     | à | 0,220 t/va | à         | 182 €/t    | 2 004 €  |
| Concentré finition VA    | 19 VA     | à | 0,405 t/g  | à         | 215 €/t    | 1 651 €  |
| Concentré GV renouvel.   | 20 gen.   | à | 0,320 t/g  | à         | 192 €/t    | 1 231 €  |
| Concentré GV finition    | 4 mal.    | à | 0,390 t/m  | à         | 215 €/t    | 336 €    |
| Concentré JB viande      | 24 mal.   | à | 1,000 t/m  | à         | 260 €/t    | 6 243 €  |
| Poudre de lait           | 128 veaux | à | 45 kg/v    | à         | 2,00 €/kg  | 11 520 € |
| Impact sécheresse        |           |   | 39 295 kg  | à         | 0,197 €/kg | 7 757 €  |
| Frais vét. Maïs 8 100 l  | 148 VL    | à | 123 €/VL   | (+ suite) | 18 240 €   |          |
| Frais vét. Système NE    | 98 UGB    | à | 50 €/UGB   |           | 4 912 €    |          |
| Frais vét./JB élevé      | 64 JB     | à | 45 €/JB    |           | 2 892 €    |          |
| IA VL < 8 000 l/VL       | 148 VL    | à | 72 €/VL    |           | 10 702 €   |          |
| Contrôle laitier         | 148 VL    | à | 50 €/VL    |           | 7 400 €    |          |
| Divers élevage lait maïs | 148 VL    | à | 145 €/VL   |           | 21 404 €   |          |
| Divers élevage allaitant | 98 UGB    | à | 28 €/UGB   |           | 2 722 €    |          |

## CHARGES DE STRUCTURE (hors amortissements et FF)

260 456 €

|                      |                 |          |                 |
|----------------------|-----------------|----------|-----------------|
| <b>Main d'œuvre</b>  | <b>43 652 €</b> | 105 €/ha | 10 % du produit |
| Cotisations sociales | 16 031 €        |          |                 |
| Charges salariales   | 27 621 €        |          |                 |

|                     |                  |          |                 |
|---------------------|------------------|----------|-----------------|
| <b>Mécanisation</b> | <b>109 484 €</b> | 264 €/ha | 13 % du produit |
| Carburants          | 42 052 €         | 102 €/ha |                 |
| Travaux par tiers   | 41 959 €         | 101 €/ha |                 |
| Entretien           | 25 473 €         | 62 €/ha  |                 |

|                       |                 |          |                |
|-----------------------|-----------------|----------|----------------|
| <b>Frais généraux</b> | <b>59 614 €</b> | 144 €/ha | 9 % du produit |
| Assurances            | 24 910 €        | 60 €/ha  |                |
| Eau                   | 8 215 €         | 56 €/VL  |                |
| EDF                   | 11 949 €        | 81 €/VL  |                |
| Frais de gestion      | 6 518 €         | 16 €/ha  |                |
| Autres                | 8 022 €         | 19 €/ha  |                |

|                             |                |          |                |
|-----------------------------|----------------|----------|----------------|
| <b>Entretien Bât. Fonc.</b> | <b>7 564 €</b> | 21 €/UGB | 1 % du produit |
|-----------------------------|----------------|----------|----------------|

|                |                 |         |                |
|----------------|-----------------|---------|----------------|
| <b>Fermage</b> | <b>40 141 €</b> | 97 €/ha | 7 % du produit |
|----------------|-----------------|---------|----------------|

## RÉSULTATS DE TRÉSORERIE

|                                            | Total     | Par ha  | % du PB |
|--------------------------------------------|-----------|---------|---------|
| <b>Produit brut</b>                        | 839 527 € | 2 028 € |         |
| <b>Dépenses proportionnelles</b>           | 329 080 € | 795 €   | 39 %    |
| <b>Dépenses de structure</b>               | 260 456 € | 629 €   | 31 %    |
| <b>Excédent brut d'exploitation</b>        | 249 991 € | 604 €   | 33 %    |
| <b>Annuités</b>                            | 143 429 € | 346 €   | 17 %    |
| <b>Autofinancement</b>                     | 41 976 €  | 101 €   | 5 %     |
| <b>Disponible pour prélèvements privés</b> | 64 586 €  | 156 €   | 8 %     |

## COÛT DE PRODUCTION



Coût de production  
474 €/1 000 l



Produit de l'atelier  
409 €/1 000 l

|                                        |                           |
|----------------------------------------|---------------------------|
| <b>Productivité de la MO rémunérée</b> | 449 009 Litres / UMO Lait |
| <b>Coût de production (2 SMIC)</b>     | 474 € / 1 000 l           |
| <b>Prix de revient (2 SMIC)</b>        | 400 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 0 € / 1 000 l             |
| <b>Rémunération permise</b>            | 0 SMIC / UMO              |

2 associés en GAEC et 1 salarié – 238 ha de SAU – 588 000 l de lait produit  
105 vaches Montbéliardes et Prim'Holstein – 69 ha de culture de vente



## PRODUITS

**460 688 €**

*Effet année : Indice volume*

|             |                    |   |                      |             |                  |
|-------------|--------------------|---|----------------------|-------------|------------------|
| <b>Lait</b> | 571 m <sup>3</sup> | à | 480 €/m <sup>3</sup> | <b>96 %</b> | <b>263 117 €</b> |
|-------------|--------------------|---|----------------------|-------------|------------------|

|               |  |  |  |  |                 |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Viande</b> |  |  |  |  | <b>28 353 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|

|                            |    |          |   |            |          |
|----------------------------|----|----------|---|------------|----------|
| Vaches de réforme AB       | 25 | à 290 kg | à | 2,86 €/kg  | 20 735 € |
| Veaux 15 jours femelles PH | 6  |          | à | 80 €/Al    | 480 €    |
| Veaux 15 jours mâles PH    | 23 |          | à | 60 €/Al    | 1 380 €  |
| Veaux 15 jours femelles Mo | 6  |          | à | 120 €/Al   | 720 €    |
| Veaux 15 jours mâles Mo    | 23 |          | à | 100 €/Al   | 2 300 €  |
| Génisse vide AB            | 2  |          | à | 844 €/Al   | 1 688 €  |
| Génisses pleines Lait PH   | 1  |          | à | 1 050 €/Al | 1 050 €  |

|                 |  |  |  |                                       |                 |
|-----------------|--|--|--|---------------------------------------|-----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  | <i>Effet année : Indice rendement</i> | <b>61 522 €</b> |
|-----------------|--|--|--|---------------------------------------|-----------------|

|                   |       |        |   |         |              |          |
|-------------------|-------|--------|---|---------|--------------|----------|
| Blé d'hiver AB    | 23 ha | 3,50 t | à | 435 €/t | <b>74 %</b>  | 25 913 € |
| Triticale/Pois AB | 23 ha | 3,20 t | à | 375 €/t | <b>91 %</b>  | 25 129 € |
| Avoine AB         | 23 ha | 2,70 t | à | 150 €/t | <b>113 %</b> | 10 479 € |

|                                        |  |  |  |  |                 |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Aides PAC 1<sup>er</sup> pilier</b> |  |  |  |  | <b>76 616 €</b> |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|

|                                     |        |  |   |           |          |
|-------------------------------------|--------|--|---|-----------|----------|
| Transparence PAC                    | 2      |  |   |           |          |
| DPB                                 | 238 ha |  | à | 97 €/ha   | 23 086 € |
| Aide « verte »                      | 238 ha |  | à | 87 €/ha   | 20 706 € |
| Surprime 52 1 <sup>ers</sup> ha     | 238 ha |  | à | 43 €/ha   | 10 234 € |
| ABL                                 | 80 VL  |  | à | 39,2 €/VL | 3 132 €  |
| Aide couplée légumineuse fourragère | 69 ha  |  | à | 282 €/ha  | 19 458 € |

|                                         |  |  |  |  |                 |
|-----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Aides PAC 2<sup>ème</sup> pilier</b> |  |  |  |  | <b>31 080 €</b> |
|-----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|

|         |  |  |  |  |          |
|---------|--|--|--|--|----------|
| MAE bio |  |  |  |  | 31 080 € |
|---------|--|--|--|--|----------|

## CHARGES OPÉRATIONNELLES

**81 639 €**

|                 |  |  |  |  |                |
|-----------------|--|--|--|--|----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  |  | <b>6 274 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|----------------|

|                   |       |  |   |         |         |
|-------------------|-------|--|---|---------|---------|
| Blé d'hiver AB    | 23 ha |  | à | 97 €/ha | 2 261 € |
| Avoine AB         | 23 ha |  | à | 88 €/ha | 2 016 € |
| Triticale/Pois AB | 23 ha |  | à | 88 €/ha | 2 016 € |

|               |  |  |  |  |                |
|---------------|--|--|--|--|----------------|
| <b>S.F.P.</b> |  |  |  |  | <b>5 153 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|----------------|

|                      |       |  |   |         |         |
|----------------------|-------|--|---|---------|---------|
| Prairies temporaires | 69 ha |  | à | 75 €/ha | 5 153 € |
|----------------------|-------|--|---|---------|---------|

|                 |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Animales</b> |  |  |  |  | <b>70 212 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|

|                               |         |  |   |                   |           |          |
|-------------------------------|---------|--|---|-------------------|-----------|----------|
| Achat paille                  | 14 t    |  | à | 22 €/t            | 354 €     |          |
| Achat foin sécheresse         | 71 t    |  | à | 180 €/t           | 12 821 €  |          |
| Concentré VL                  | 105 VL  |  | à | 1,000 t/vl        | à 252 €/t | 26 461 € |
| Concentré GL 36 m             | 34 gen. |  | à | 0,380 t/g         | à 200 €/t | 2 580 €  |
| Frais vétérinaires système AB | 105 VL  |  | à | 51 €/VL (+ suite) | 5 392 €   |          |
| IA VL < 8 000 l/VL            | 105 VL  |  | à | 72 €/VL           | 7 593 €   |          |
| Contrôle laitier AB           | 105 VL  |  | à | 50 €/VL           | 5 250 €   |          |
| Divers élevage lait AB        | 105 VL  |  | à | 93 €/VL           | 9 762 €   |          |

## CHARGES DE STRUCTURE (hors amortissements et FF)

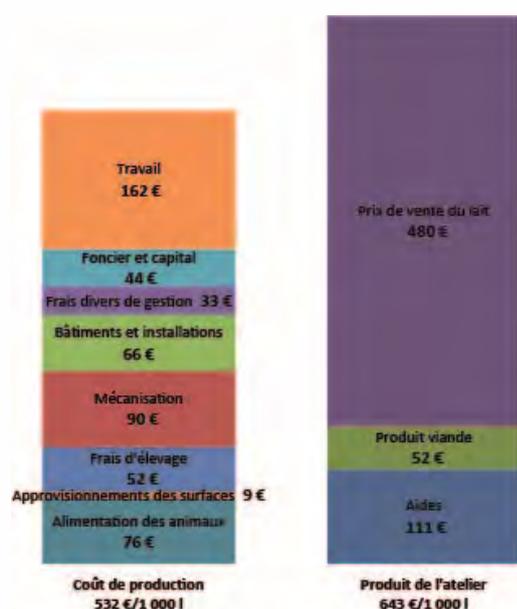
181 686 €

|                                  |                 |          |                 |
|----------------------------------|-----------------|----------|-----------------|
| <b>Main-d'œuvre</b>              | <b>66 082 €</b> | 278 €/ha | 10 % du produit |
| Cotisations sociales             | 38 461 €        |          |                 |
| Charges salariales               | 27 251 €        |          |                 |
| <b>Mécanisation</b>              | <b>52 913 €</b> | 222 €/ha | 13 % du produit |
| Carburants                       | 21 331 €        | 90 €/ha  |                 |
| Travaux par tiers                | 15 718 €        | 66 €/ha  |                 |
| Entretien                        | 15 864 €        | 67 €/ha  |                 |
| <b>Frais généraux</b>            | <b>36 282 €</b> | 152 €/ha | 9 % du produit  |
| Assurances                       | 13 127 €        | 55 €/ha  |                 |
| Eau                              | 5 828 €         | 56 €/VL  |                 |
| EDF                              | 6 146 €         | 59 €/VL  |                 |
| Frais de gestion                 | 4 513 €         | 19 €/ha  |                 |
| Autres (y compris certification) | 6 669 €         | 28 €/ha  |                 |
| <b>Entretien Bât. Fonc.</b>      | <b>3 332 €</b>  | 20 €/UGB | 1 % du produit  |
| <b>Fermage</b>                   | <b>23 076 €</b> | 97 €/ha  | 7 % du produit  |

## RÉSULTATS DE TRÉSORERIE

|                                            | Total     | Par ha  | % du PB |
|--------------------------------------------|-----------|---------|---------|
| <b>Produit brut</b>                        | 460 688 € | 1 936 € |         |
| <b>Dépenses proportionnelles</b>           | 81 639 €  | 343 €   | 18 %    |
| <b>Dépenses de structure</b>               | 181 686 € | 763 €   | 39 %    |
| <b>Excédent brut d'exploitation</b>        | 197 363 € | 829 €   | 49 %    |
| <b>Annuités</b>                            | 66 420 €  | 279 €   | 14 %    |
| <b>Autofinancement</b>                     | 23 034 €  | 97 €    | 5 %     |
| <b>Disponible pour prélèvements privés</b> | 107 909 € | 453 €   | 23 %    |

## COÛT DE PRODUCTION



|                                        |                           |
|----------------------------------------|---------------------------|
| <b>Productivité de la MO rémunérée</b> | 208 426 Litres / UMO Lait |
| <b>Coût de production (2 SMIC)</b>     | 532 € / 1 000 l           |
| <b>Prix de revient (2 SMIC)</b>        | 369 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 228 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 3,89 SMIC / UMO           |

2 associés en GAEC – 176 ha de SAU – 550 400 l de lait produit  
64 vaches laitières Prim'Holstein – 27 taurillons PH vendus à 18 mois  
96 ha de culture de vente



## PRODUITS

**383 960 €**

*Effet année : Indice volume*

|             |                      |   |                      |             |                  |
|-------------|----------------------|---|----------------------|-------------|------------------|
| <b>Lait</b> | 550,4 m <sup>3</sup> | à | 335 €/m <sup>3</sup> | <b>98 %</b> | <b>180 696 €</b> |
|-------------|----------------------|---|----------------------|-------------|------------------|

|               |  |  |  |  |                 |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Viande</b> |  |  |  |  | <b>45 398 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|

|                      |             |   |           |  |          |
|----------------------|-------------|---|-----------|--|----------|
| Vaches de réforme PH | 20 à 310 kg | à | 2,35 €/kg |  | 14 570 € |
|----------------------|-------------|---|-----------|--|----------|

|                        |   |   |          |  |       |
|------------------------|---|---|----------|--|-------|
| Génisses vides Lait PH | 1 | à | 729 €/Al |  | 729 € |
|------------------------|---|---|----------|--|-------|

|                          |   |   |            |  |         |
|--------------------------|---|---|------------|--|---------|
| Génisses pleines Lait PH | 2 | à | 1 050 €/Al |  | 2 100 € |
|--------------------------|---|---|------------|--|---------|

|            |             |   |           |  |          |
|------------|-------------|---|-----------|--|----------|
| JB Lait PH | 27 à 340 kg | à | 3,05 €/kg |  | 27 999 € |
|------------|-------------|---|-----------|--|----------|

|                 |  |  |  |                                       |                  |
|-----------------|--|--|--|---------------------------------------|------------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  | <i>Effet année : Indice rendement</i> | <b>111 009 €</b> |
|-----------------|--|--|--|---------------------------------------|------------------|

|             |       |       |   |         |             |          |
|-------------|-------|-------|---|---------|-------------|----------|
| Blé d'hiver | 48 ha | 6,9 t | à | 175 €/t | <b>97 %</b> | 56 085 € |
|-------------|-------|-------|---|---------|-------------|----------|

|              |       |       |   |         |             |          |
|--------------|-------|-------|---|---------|-------------|----------|
| Orge d'hiver | 20 ha | 6,8 t | à | 180 €/t | <b>96 %</b> | 23 501 € |
|--------------|-------|-------|---|---------|-------------|----------|

|                   |      |       |   |         |              |         |
|-------------------|------|-------|---|---------|--------------|---------|
| Orge de printemps | 8 ha | 5,5 t | à | 205 €/t | <b>105 %</b> | 9 507 € |
|-------------------|------|-------|---|---------|--------------|---------|

|       |       |       |   |         |             |          |
|-------|-------|-------|---|---------|-------------|----------|
| Colza | 20 ha | 3,2 t | à | 355 €/t | <b>94 %</b> | 21 357 € |
|-------|-------|-------|---|---------|-------------|----------|

|                 |      |  |   |        |  |       |
|-----------------|------|--|---|--------|--|-------|
| Vente de paille | 22 t |  | à | 25 €/t |  | 559 € |
|-----------------|------|--|---|--------|--|-------|

|                                        |  |  |  |  |                 |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Aides PAC 1<sup>er</sup> pilier</b> |  |  |  |  | <b>48 858 €</b> |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|

|                  |   |  |  |  |  |
|------------------|---|--|--|--|--|
| Transparence PAC | 2 |  |  |  |  |
|------------------|---|--|--|--|--|

|     |        |  |   |          |  |          |
|-----|--------|--|---|----------|--|----------|
| DPB | 176 ha |  | à | 103 €/ha |  | 18 128 € |
|-----|--------|--|---|----------|--|----------|

|                |        |  |   |         |  |          |
|----------------|--------|--|---|---------|--|----------|
| Aide « verte » | 176 ha |  | à | 91 €/ha |  | 16 016 € |
|----------------|--------|--|---|---------|--|----------|

|                                 |        |  |   |         |  |          |
|---------------------------------|--------|--|---|---------|--|----------|
| Surprime 52 1 <sup>ers</sup> ha | 176 ha |  | à | 58 €/ha |  | 10 208 € |
|---------------------------------|--------|--|---|---------|--|----------|

|     |       |  |   |           |  |         |
|-----|-------|--|---|-----------|--|---------|
| ABL | 64 VL |  | à | 39,2 €/VL |  | 2 506 € |
|-----|-------|--|---|-----------|--|---------|

## CHARGES OPÉRATIONNELLES

**142 145 €**

|                 |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  |  | <b>30 043 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|

|             |         |  |   |          |  |          |
|-------------|---------|--|---|----------|--|----------|
| Blé d'hiver | 48,0 ha |  | à | 305 €/ha |  | 14 625 € |
|-------------|---------|--|---|----------|--|----------|

|              |         |  |   |          |  |         |
|--------------|---------|--|---|----------|--|---------|
| Orge d'hiver | 20,0 ha |  | à | 296 €/ha |  | 5 927 € |
|--------------|---------|--|---|----------|--|---------|

|                   |        |  |   |          |  |         |
|-------------------|--------|--|---|----------|--|---------|
| Orge de printemps | 8,0 ha |  | à | 259 €/ha |  | 2 069 € |
|-------------------|--------|--|---|----------|--|---------|

|       |         |  |   |          |  |         |
|-------|---------|--|---|----------|--|---------|
| Colza | 20,0 ha |  | à | 326 €/ha |  | 6 515 € |
|-------|---------|--|---|----------|--|---------|

|     |         |  |   |         |  |       |
|-----|---------|--|---|---------|--|-------|
| SIE | 20,7 ha |  | à | 44 €/ha |  | 907 € |
|-----|---------|--|---|---------|--|-------|

|               |  |  |  |  |                 |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>S.F.P.</b> |  |  |  |  | <b>14 185 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|

|                      |       |  |   |          |  |         |
|----------------------|-------|--|---|----------|--|---------|
| Prairies permanentes | 52 ha |  | à | 106 €/ha |  | 5 516 € |
|----------------------|-------|--|---|----------|--|---------|

|      |       |  |   |          |  |         |
|------|-------|--|---|----------|--|---------|
| Maïs | 28 ha |  | à | 310 €/ha |  | 8 669 € |
|------|-------|--|---|----------|--|---------|

|                 |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Animales</b> |  |  |  |  | <b>80 080 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|

|                |      |  |   |           |  |          |
|----------------|------|--|---|-----------|--|----------|
| Achat de pulpe | 83 t |  | à | 150 €/tMS |  | 14 422 € |
|----------------|------|--|---|-----------|--|----------|

|              |       |  |            |   |         |          |
|--------------|-------|--|------------|---|---------|----------|
| Concentré VL | 64 VL |  | 1,850 t/vl | à | 305 €/t | 37 882 € |
|--------------|-------|--|------------|---|---------|----------|

|                         |         |  |   |           |   |         |         |
|-------------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|---------|
| Concentré GL 24 ou 30 m | 27 gen. |  | à | 0,839 t/g | à | 209 €/t | 4 744 € |
|-------------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|---------|

|                   |         |  |   |           |   |         |         |
|-------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|---------|
| Concentré JB Lait | 27 mal. |  | à | 0,885 t/m | à | 287 €/t | 6 850 € |
|-------------------|---------|--|---|-----------|---|---------|---------|

|                |          |  |   |         |   |           |         |
|----------------|----------|--|---|---------|---|-----------|---------|
| Poudre de lait | 54 veaux |  | à | 45 kg/v | à | 2,00 €/kg | 4 860 € |
|----------------|----------|--|---|---------|---|-----------|---------|

|                   |  |  |  |           |   |            |         |
|-------------------|--|--|--|-----------|---|------------|---------|
| Impact sécheresse |  |  |  | 14 669 kg | à | 0,197 €/kg | 2 896 € |
|-------------------|--|--|--|-----------|---|------------|---------|

|                         |       |  |   |                    |  |         |
|-------------------------|-------|--|---|--------------------|--|---------|
| Frais vét. maïs 8 600 l | 64 VL |  | à | 134 €/VL (+ suite) |  | 8 545 € |
|-------------------------|-------|--|---|--------------------|--|---------|

|                       |       |  |   |         |  |         |
|-----------------------|-------|--|---|---------|--|---------|
| Frais vét. / JB élevé | 27 JB |  | à | 45 €/JB |  | 1 220 € |
|-----------------------|-------|--|---|---------|--|---------|

|                    |       |  |   |         |  |         |
|--------------------|-------|--|---|---------|--|---------|
| IA VL > 8 000 l/VL | 64 VL |  | à | 83 €/VL |  | 5 289 € |
|--------------------|-------|--|---|---------|--|---------|

|                  |       |  |   |         |  |         |
|------------------|-------|--|---|---------|--|---------|
| Contrôle laitier | 64 VL |  | à | 50 €/VL |  | 3 200 € |
|------------------|-------|--|---|---------|--|---------|

|                          |       |  |   |          |  |         |
|--------------------------|-------|--|---|----------|--|---------|
| Divers élevage lait maïs | 64 VL |  | à | 145 €/VL |  | 9 256 € |
|--------------------------|-------|--|---|----------|--|---------|

|                              |        |  |   |          |  |       |
|------------------------------|--------|--|---|----------|--|-------|
| Divers élevage/UGB mâle lait | 16 UGB |  | à | 46 €/UGB |  | 753 € |
|------------------------------|--------|--|---|----------|--|-------|

## CHARGES DE STRUCTURE (hors amortissements et FF)

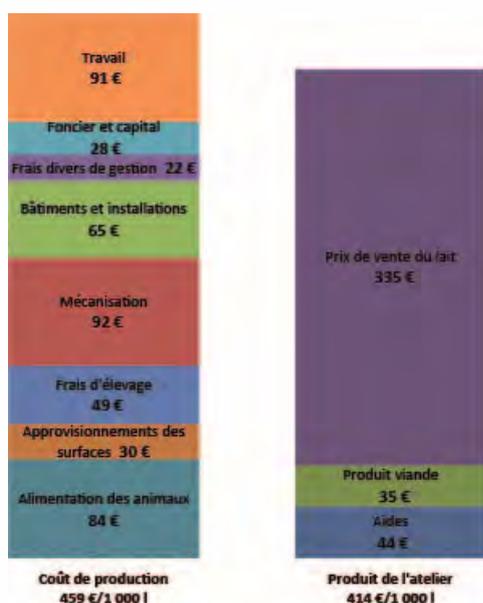
114 511 €

|                             |                 |              |                 |
|-----------------------------|-----------------|--------------|-----------------|
| <b>Main d'œuvre</b>         | <b>14 536 €</b> | 83 €/ha      | 10 % du produit |
| Cotisations sociales        | 14 536 €        |              |                 |
| <b>Mécanisation</b>         | <b>51 538 €</b> | 293 €/ha     | 13 % du produit |
| Carburants                  | 17 877 €        | 102 €/ha     |                 |
| Travaux par tiers           | 17 191 €        | 98 €/ha      |                 |
| Entretien                   | 10 829 €        | 62 €/ha      |                 |
| Maintenance robot           | 5 640 €         | 10 €/1 000 l |                 |
| <b>Frais généraux</b>       | <b>28 980 €</b> | 165 €/ha     | 9 % du produit  |
| Assurances                  | 10 590 €        | 60 €/ha      |                 |
| Eau                         | 3 552 €         | 56 €/VL      |                 |
| EDF                         | 5 813 €         | 91 €/VL      |                 |
| Frais de gestion            | 4 011 €         | 23 €/ha      |                 |
| Autres                      | 5 014 €         | 28 €/ha      |                 |
| <b>Entretien Bât. Fonc.</b> | <b>2 392 €</b>  | 20 €/UGB     | 1 % du produit  |
| <b>Fermage</b>              | <b>17 065 €</b> | 97 €/ha      | 7 % du produit  |

## RÉSULTATS DE TRÉSORERIE

|                                            | Total     | Par ha  | % du PB |
|--------------------------------------------|-----------|---------|---------|
| <b>Produit brut</b>                        | 383 960 € | 2 182 € |         |
| <b>Dépenses proportionnelles</b>           | 142 145 € | 808 €   | 37 %    |
| <b>Dépenses de structure</b>               | 114 511 € | 651 €   | 30 %    |
| <b>Excédent brut d'exploitation</b>        | 127 305 € | 723 €   | 33 %    |
| <b>Annuités</b>                            | 63 900 €  | 363 €   | 17 %    |
| <b>Autofinancement</b>                     | 19 198 €  | 109 €   | 5 %     |
| <b>Disponible pour prélèvements privés</b> | 44 207 €  | 251 €   | 12 %    |

## COÛT DE PRODUCTION



|                                        |                           |
|----------------------------------------|---------------------------|
| <b>Productivité de la MO rémunérée</b> | 405 558 Litres / UMO Lait |
| <b>Coût de production (2 SMIC)</b>     | 459 € / 1 000 l           |
| <b>Prix de revient (2 SMIC)</b>        | 379 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 46 € / 1 000 l            |
| <b>Rémunération permise</b>            | 1,02 SMIC / UMO           |

## 10

2 associés et 1 salarié – 199 ha de SAU – 1 204 000 l de lait produit  
140 vaches Prim'Holstein – 56 ha de culture de vente



## PRODUITS

547 135 €

Effet année : Indice volume

|      |                        |   |                      |      |           |
|------|------------------------|---|----------------------|------|-----------|
| Lait | 1 180,8 m <sup>3</sup> | à | 335 €/m <sup>3</sup> | 98 % | 387 657 € |
|------|------------------------|---|----------------------|------|-----------|

|               |  |  |  |  |                 |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Viande</b> |  |  |  |  | <b>40 608 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|

|                          |    |          |   |            |          |
|--------------------------|----|----------|---|------------|----------|
| Vaches de réforme PH     | 45 | à 310 kg | à | 2,35 €/kg  | 32 783 € |
| Veaux 15 jours mâles PH  | 59 |          | à | 60 €/Al    | 3 540 €  |
| Génisses vides Lait PH   | 3  |          | à | 729 €/Al   | 2 186 €  |
| Génisses pleines Lait PH | 2  |          | à | 1 050 €/Al | 2 100 €  |

|                 |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  |  | <b>48 120 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|

Effet année : Indice rendement

|                   |       |        |   |         |       |          |
|-------------------|-------|--------|---|---------|-------|----------|
| Maïs grain        | 7 ha  | 7,20 t | à | 145 €/t | 63 %  | 4 568 €  |
| Blé d'hiver       | 37 ha | 6,84 t | à | 175 €/t | 98 %  | 43 395 € |
| Orge d'hiver      | 6 ha  | 6,80 t | à | 180 €/t | 96 %  | 7 014 €  |
| Orge de printemps | 6 ha  | 5,50 t | à | 205 €/t | 105 % | 7 130 €  |

|                                        |  |  |  |  |                 |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Aides PAC 1<sup>er</sup> pilier</b> |  |  |  |  | <b>56 764 €</b> |
|----------------------------------------|--|--|--|--|-----------------|

|                                        |        |  |   |           |          |
|----------------------------------------|--------|--|---|-----------|----------|
| Transparence PAC                       | 2      |  |   |           |          |
| DPB                                    | 199 ha |  | à | 102 €/ha  | 20 298 € |
| Aide « verte »                         | 199 ha |  | à | 91 €/ha   | 18 109 € |
| Surprime 52 1 <sup>ers</sup> ha        | 199 ha |  | à | 51 €/ha   | 10 149 € |
| ABL                                    | 80 VL  |  | à | 39,2 €/VL | 3 132 €  |
| Aide couplée<br>légumineuse fourragère | 18 ha  |  | à | 282 €/ha  | 5 076 €  |

## CHARGES OPÉRATIONNELLES

221 061 €

|                 |  |  |  |  |                 |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>Cultures</b> |  |  |  |  | <b>17 852 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|-----------------|

|                   |       |  |   |          |          |
|-------------------|-------|--|---|----------|----------|
| Maïs grain        | 7 ha  |  | à | 330 €/ha | 2 307 €  |
| Blé d'hiver       | 37 ha |  | à | 322 €/ha | 11 928 € |
| Orge d'hiver      | 6 ha  |  | à | 320 €/ha | 1 934 €  |
| Orge de printemps | 6 ha  |  | à | 281 €/ha | 1 683 €  |

|               |  |  |  |  |                 |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|
| <b>S.F.P.</b> |  |  |  |  | <b>21 428 €</b> |
|---------------|--|--|--|--|-----------------|

|                      |       |  |   |          |          |
|----------------------|-------|--|---|----------|----------|
| Prairies permanentes | 76 ha |  | à | 37 €/ha  | 2 846 €  |
| Luzerne              | 18 ha |  | à | 135 €/ha | 2 432 €  |
| Maïs ensilage        | 49 ha |  | à | 330 €/ha | 16 150 € |

|                 |  |  |  |  |                  |
|-----------------|--|--|--|--|------------------|
| <b>Animales</b> |  |  |  |  | <b>147 408 €</b> |
|-----------------|--|--|--|--|------------------|

|                                 |         |  |   |                    |             |          |
|---------------------------------|---------|--|---|--------------------|-------------|----------|
| Achat paille sécheresse         | 40 t    |  | à | 85 €/t             | 3 362 €     |          |
| Achat de pulpe                  | 144 t   |  | à | 150 €/tMs          | 21 555 €    |          |
| Concentré VL                    | 140 VL  |  | à | 1,941 t/vl         | à 310 €/t   | 84 293 € |
| Concentré GL 24 ou 30 m         | 58 gen. |  | à | 0,786 t/g          | à 208 €/t   | 9 472 €  |
| Impact sécheresse               |         |  |   | 28 316 kg          | à 0,197 €/t | 5 590 €  |
| Frais vétérinaires maïs 8 600 l | 140 VL  |  | à | 134 €/VL (+ suite) | 18 691 €    |          |
| IA VL > 8 000 l/VL              | 140 VL  |  | à | 83 €/VL            | 11 570 €    |          |
| Contrôle laitier                | 140 VL  |  | à | 50 €/VL            | 7 000 €     |          |
| Divers élevage lait maïs        | 140 VL  |  | à | 145 €/VL           | 20 247 €    |          |

## CHARGES DE STRUCTURE (hors amortissements et FF)

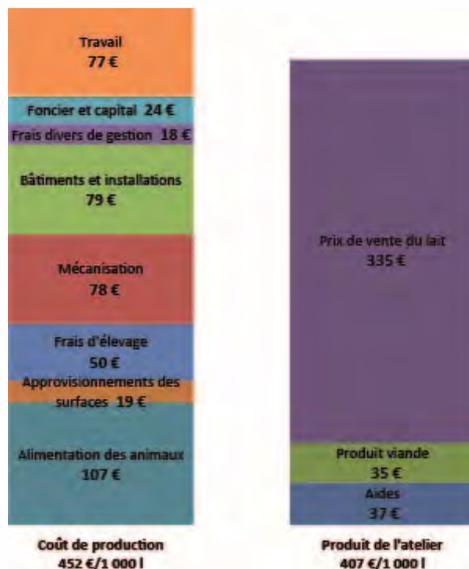
186 017 €

|                             |                 |              |                 |
|-----------------------------|-----------------|--------------|-----------------|
| <b>Main-d'œuvre</b>         | <b>40 156 €</b> | 202 €/ha     | 10 % du produit |
| Cotisations sociales        | 12 535 €        |              |                 |
| Charges salariales          | 27 621 €        |              |                 |
| <b>Mécanisation</b>         | <b>76 796 €</b> | 386 €/ha     | 13 % du produit |
| Carburants                  | 26 159 €        | 131 €/ha     |                 |
| Travaux par tiers           | 26 087 €        | 131 €/ha     |                 |
| Entretien                   | 12 244 €        | 62 €/ha      |                 |
| Maintenance robot           | 12 306 €        | 10 €/1 000 l |                 |
| <b>Frais généraux</b>       | <b>45 477 €</b> | 229 €/ha     | 9 % du produit  |
| Assurances                  | 15 965 €        | 80 €/ha      |                 |
| Eau                         | 7 771 €         | 56 €/VL      |                 |
| EDF                         | 12 716 €        | 91 €/VL      |                 |
| Frais de gestion            | 4 011 €         | 20 €/ha      |                 |
| Autres                      | 5 014 €         | 25 €/ha      |                 |
| <b>Entretien Bât. Fonc.</b> | <b>4 293 €</b>  | 20 €/UGB     | 1 % du produit  |
| <b>Fermage</b>              | <b>19 295 €</b> | 97 €/ha      | 7 % du produit  |

## RÉSULTATS DE TRÉSORERIE

|                                            | Total     | Par ha  | % du PB |
|--------------------------------------------|-----------|---------|---------|
| <b>Produit brut</b>                        | 547 135 € | 2 749 € |         |
| <b>Dépenses proportionnelles</b>           | 221 061 € | 1 111 € | 40 %    |
| <b>Dépenses de structure</b>               | 186 017 € | 935 €   | 34 %    |
| <b>Excédent brut d'exploitation</b>        | 140 057 € | 704 €   | 31 %    |
| <b>Annuités</b>                            | 93 464 €  | 470 €   | 17 %    |
| <b>Autofinancement</b>                     | 27 357 €  | 137 €   | 5 %     |
| <b>Disponible pour prélèvements privés</b> | 19 237 €  | 97 €    | 4 %     |

## COÛT DE PRODUCTION



|                                        |                           |
|----------------------------------------|---------------------------|
| <b>Productivité de la MO rémunérée</b> | 438 328 Litres / UMO Lait |
| <b>Coût de production (2 SMIC)</b>     | 452 € / 1 000 l           |
| <b>Prix de revient (2 SMIC)</b>        | 379 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 12 € / 1 000 l            |
| <b>Rémunération permise</b>            | 0,41 SMIC / UMO           |

4 associés et 1 salarié – 602 ha de SAU – 1 701 000 l de lait produit  
210 vaches laitières Prim'Holstein – 370 ha de culture de vente



## PRODUITS

**1 204 801 €**

*Effet année : Indice volume*

|                                        |                      |           |                      |                                       |                  |
|----------------------------------------|----------------------|-----------|----------------------|---------------------------------------|------------------|
| <b>Lait</b>                            | 1 701 m <sup>3</sup> | à         | 335 €/m <sup>3</sup> | <b>98 %</b>                           | <b>558 438 €</b> |
| <b>Viande</b>                          |                      |           |                      |                                       | <b>66 303 €</b>  |
| Vaches de réforme PH                   | 74                   | à 310 kg  | à 2,35 €/kg          |                                       | 53 909 €         |
| Veaux 15 jours mâles PH                | 88                   |           | à 60 €/Al            |                                       | 5 280 €          |
| Génisses vides Lait PH                 | 4                    |           | à 729 €/Al           |                                       | 2 914 €          |
| Génisses pleines Lait PH               | 4                    |           | à 1 050 €/Al         |                                       | 4 200 €          |
| <b>Cultures</b>                        |                      |           |                      | <i>Effet année : Indice rendement</i> | <b>424 166 €</b> |
| Blé d'hiver                            | 150 ha               | 6,91 t    | à 175 €/t            | <b>97 %</b>                           | 175 997 €        |
| Orge d'hiver                           | 75 ha                | 6,80 t    | à 180 €/t            | <b>96 %</b>                           | 88 128 €         |
| Orge de printemps                      | 75 ha                | 5,50 t    | à 205 €/t            | <b>105 %</b>                          | 88 791 €         |
| Colza                                  | 37 ha                | 3,20 t    | à 355 €/t            | <b>94 %</b>                           | 39 510 €         |
| Maïs grain                             | 5 ha                 | 7,20 t    | à 145 €/t            | <b>63 %</b>                           | 3 289 €          |
| Pois de printemps                      | 28 ha                | 4,50 t    | à 190 €/t            | <b>71 %</b>                           | 16 997 €         |
| Vente de paille                        | 458 t                |           | à 25 €/t             |                                       | 11 454 €         |
| <b>Aides PAC 1<sup>er</sup> pilier</b> |                      |           |                      |                                       | <b>155 894 €</b> |
| Transparence PAC                       | 4                    |           |                      |                                       |                  |
| DPB                                    | 602 ha               |           | à 103 €/ha           |                                       | 62 006 €         |
| Aide « verte »                         | 602 ha               |           | à 91 €/ha            |                                       | 54 782 €         |
| Surprime 52 1 <sup>ers</sup> ha        | 602 ha               |           | à 34 €/ha            |                                       | 20 468 €         |
| ABL                                    | 160 VL               |           | à 39,2 €/VL          |                                       | 6 264 €          |
| Aide couplée<br>légumineuse fourragère | 27 ha                |           | à 282 €/ha           |                                       | 7 614 €          |
| Aide couplée protéagineux              | 28 ha                |           | à 170 €/ha           |                                       | 4 760 €          |
| <b>CHARGES OPÉRATIONNELLES</b>         |                      |           |                      |                                       | <b>401 183 €</b> |
| <b>Cultures</b>                        |                      |           |                      |                                       | <b>107 832 €</b> |
| Blé d'hiver                            | 150 ha               |           | à 298 €/ha           |                                       | 44 752 €         |
| Orge d'hiver                           | 75 ha                |           | à 296 €/ha           |                                       | 22 225 €         |
| Orge de printemps                      | 75 ha                |           | à 264 €/ha           |                                       | 19 796 €         |
| Colza                                  | 37 ha                |           | à 318 €/ha           |                                       | 11 771 €         |
| Maïs grain                             | 5 ha                 |           | à 310 €/ha           |                                       | 1 548 €          |
| Pois de printemps                      | 28 ha                |           | à 276 €/ha           |                                       | 7 740 €          |
| <b>S.F.P.</b>                          |                      |           |                      |                                       | <b>39 451 €</b>  |
| Prairies permanentes                   | 134 ha               |           | à 103 €/ha           |                                       | 13 822 €         |
| Maïs ensilage                          | 71 ha                |           | à 299 €/ha           |                                       | 21 981 €         |
| Luzerne                                | 27 ha                |           | à 135 €/ha           |                                       | 3 648 €          |
| <b>Animales</b>                        |                      |           |                      |                                       | <b>253 900 €</b> |
| Achat de pulpe                         | 208 t                |           | à 150 €/tMS          |                                       | 31 245 €         |
| Concentré VL                           | 210 VL               |           | à 1,741 t/VL         | à 312 €/t                             | 114 117 €        |
| Concentré GL 24 ou 30 m                | 88 gen.              |           | à 0,576 t/g          | à 220 €/t                             | 11 164 €         |
| Poudre de lait                         | 88 veaux             |           | à 45 kg/v            | à 2 €/kg                              | 7 920 €          |
| Impact sécheresse                      |                      | 27 088 kg | à 0,197 €/kg         |                                       | 5 348 €          |
| Frais vétérinaires maïs 8 100 l        | 210 VL               |           | à 123 €/VL (+ suite) |                                       | 25 880 €         |
| IA VL > 8 000 l/VL                     | 210 VL               |           | à 83 €/VL            |                                       | 17 354 €         |
| Contrôle laitier                       | 210 VL               |           | à 50 €/VL            |                                       | 10 500 €         |
| Divers élevage atelier maïs            | 210 VL               |           | à 145 €/VL           |                                       | 30 370 €         |

## CHARGES DE STRUCTURE (hors amortissements et FF)

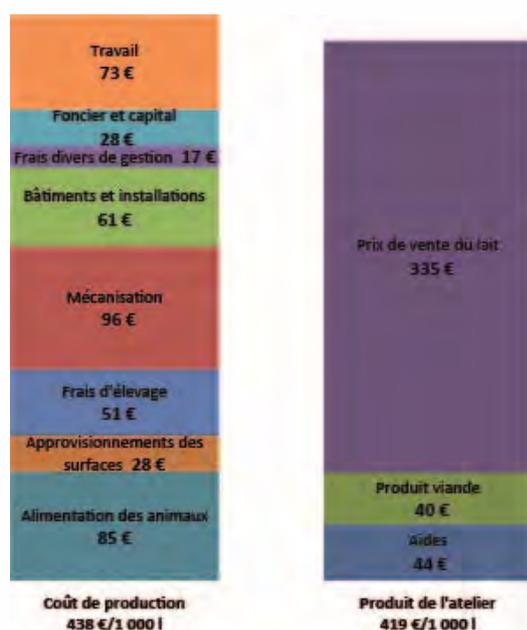
356 365 €

|                             |                  |          |                 |
|-----------------------------|------------------|----------|-----------------|
| <b>Main d'œuvre</b>         | <b>64 987 €</b>  | 108 €/ha | 10 % du produit |
| Cotisations sociales        | 37 366 €         |          |                 |
| Charges salariales          | 27 621 €         |          |                 |
| <b>Mécanisation</b>         | <b>151 171 €</b> | 251 €/ha | 13 % du produit |
| Carburants                  | 79 133 €         | 131 €/ha |                 |
| Travaux par tiers           | 34 997 €         | 58 €/ha  |                 |
| Entretien                   | 37 041 €         | 62 €/ha  |                 |
| <b>Frais généraux</b>       | <b>75 341 €</b>  | 125 €/ha | 9 % du produit  |
| Assurances                  | 30 184 €         | 50 €/ha  |                 |
| Eau                         | 11 656 €         | 55 €/VL  |                 |
| EDF                         | 16 955 €         | 81 €/VL  |                 |
| Frais de gestion            | 7 521 €          | 12 €/ha  |                 |
| Autres                      | 9 025 €          | 15 €/ha  |                 |
| <b>Entretien Bât. Fonc.</b> | <b>6 767 €</b>   | 20 €/UGB | 1 % du produit  |
| <b>Fermage</b>              | <b>58 370 €</b>  | 97 €/ha  | 7 % du produit  |

## RÉSULTATS DE TRÉSORERIE

|                                            | Total       | Par ha  | % du PB |
|--------------------------------------------|-------------|---------|---------|
| <b>Produit brut</b>                        | 1 204 801 € | 2 001 € |         |
| <b>Dépenses proportionnelles</b>           | 401 183 €   | 666 €   | 33 %    |
| <b>Dépenses de structure</b>               | 356 635 €   | 592 €   | 30 %    |
| <b>Excédent brut d'exploitation</b>        | 446 983 €   | 742 €   | 39 %    |
| <b>Annuités</b>                            | 198 400 €   | 330 €   | 16 %    |
| <b>Autofinancement</b>                     | 60 240 €    | 100 €   | 5 %     |
| <b>Disponible pour prélèvements privés</b> | 188 343 €   | 313 €   | 16 %    |

## COÛT DE PRODUCTION



|                                        |                           |
|----------------------------------------|---------------------------|
| <b>Productivité de la MO rémunérée</b> | 480 398 Litres / UMO Lait |
| <b>Coût de production (2 SMIC)</b>     | 438 € / 1 000 l           |
| <b>Prix de revient (2 SMIC)</b>        | 355 € / 1 000 l           |
| <b>Rémunération permise</b>            | 42 € / 1 000 l            |
| <b>Rémunération permise</b>            | 1,36 SMIC / UMO           |

#### IV. LEXIQUE

- **Indice IPAMPA** : l'Indice des Prix d'Achat des Moyens de Production Agricole mesure l'évolution des coûts d'approvisionnement des exploitations agricoles à structure constante. L'IPAMPA lait de vache mesure l'évolution de prix du panier fixe de charges typiques des exploitations bovines laitières. Il ne prend par exemple pas en compte la modulation des apports de concentré ou des achats de fourrages selon les conditions climatiques et économiques.
- **UMO exploitant (UMOex)** : unité de main d'œuvre exploitant correspondant au travail fourni par une personne occupée à temps complet sur l'exploitation pendant un an.
- **Composition du coût de production de l'atelier bovin lait :**
  - **Alimentation des animaux** : concentrés et fourrages achetés sans les cultures intra-consommées
  - **Approvisionnement des surfaces** : engrais et amendements, semences, phyto... (hors travaux par tiers) des surfaces fourragères et céréales intra-consommées
  - **Frais d'élevage** : frais vétérinaires, reproduction, paille litière achetée, services et frais d'élevage
  - **Mécanisation** : travaux par tiers (y compris ceux des fourrages et céréales intra-consommées), entretien, carburant, petit matériel et amortissements
  - **Bâtiments et installations** : entretien et amortissements
  - **Frais divers de gestion** : assurances, services et frais de gestion, autres amortissements
  - **Foncier et capital** : fermage, rémunération du foncier et des autres capitaux en propre
  - **Travail** : coût de la main d'œuvre salariée et exploitant dédiée à l'atelier bovins lait. Le coût du travail exploitant est calculé sur la base forfaitaire de 2 SMIC brut / UMOex
- **Prix de revient** : est égal au coût de production duquel on retranche les aides et les autres produits que le lait. On peut ainsi directement confronter ce montant au prix du lait payé au producteur.
- **Rémunération permise par le travail** : exprimée en €/1 000 L ou en nombre de SMIC/UMOex ; c'est le solde produit – coût de production hors travail exploitant ramené à l'UMO exploitant dédiée à l'atelier laitier.

## POUR ALLER PLUS LOIN

### Autres productions récentes de l'équipe régionale :

- « Intégrer le coût des fourrages pour calculer le coût alimentaire en élevage laitier : proposition d'un référentiel » – Avril 2016
- « 11 systèmes bovins laitiers de la région Grand-Est – Conjoncture 2015 » – Avril 2016
- « 11 systèmes bovins laitiers de la région Grand-Est – Conjoncture 2016 » – Avril 2017
- « 11 systèmes bovins laitiers de la région Grand-Est – Conjoncture 2017 » – Avril 2018
- « Produire du lait issu d'aliments sans OGM : comment et pour quels résultats ? »  
Juillet 2018

Cette brochure a été réalisée dans le cadre  
de l'équipe régionale Inosys  
Réseaux d'Élevage Bovins lait

### CONTACTS :

#### Cécile GOISET

CDA des Ardennes – Tél. 03 24 33 89 69

#### Daniel COUEFFE

CDA de la Haute Marne – Tél. 03 25 35 03 25

#### Jean-Marc ZSITKO

CDA de la Meurthe et Moselle – Tél. 03 83 93 34 11

#### Charlotte HOFGAETNER

CDA de la Meuse – Tél. 03 29 83 30 60

#### Jessica THONI

CDA de la Moselle – Tél. 03 87 66 12 46

#### Rémi GEORGEL

CDA des Vosges – Tél. 03 29 29 23 18

#### Animation régionale

#### Alice BERCHOX

Institut de l'Élevage – Tél. 03 83 93 39 12

## 11 SYSTÈMES BOVINS LAITIERS DE LA RÉGION GRAND-EST

Octobre 2019

Document édité par l'Institut  
de l'Élevage  
149 rue de Bercy  
75595 Paris Cedex 12  
[www.idele.fr](http://www.idele.fr)

Référence idèle : 00 19 302 029

- 1 En montagne vosgienne, un système laitier spécialisé
- 2 En zone herbagère, un système laitier spécialisé en agriculture biologique
- 3 En zone herbagère, un système laitier tout herbe avec des bœufs
- 4 En zone herbagère, un système laitier avec peu de maïs et des vaches allaitantes
- 5 En zone herbagère, un système laitier avec peu de maïs et des bœufs
- 6 En zone herbagère, un système laitier spécialisé avec du maïs
- 7 En zone herbagère, un système laitier de grande dimension avec des vaches allaitantes, des taurillons et des cultures de vente
- 8 En zone de polyculture-élevage, un système laitier spécialisé en agriculture biologique
- 9 En zone de polyculture-élevage, un système laitier avec des taurillons et des cultures de vente
- 10 En zone de polyculture-élevage, un système laitier spécialisé de grande dimension
- 11 En zone de polyculture-élevage, une très grande exploitation laitière avec des cultures de vente



Inosys-Réseaux d'Élevage est un réseau de compétences, déployé sur l'ensemble du territoire français, qui associe près de 1500 éleveurs et 240 ingénieurs des Chambres d'agriculture et de l'Institut de l'Élevage. Il repose sur le suivi d'exploitations volontaires, représentant la diversité des systèmes d'élevages herbivores. Cet observatoire des pratiques, de la contribution au développement durable et de l'évolution de l'élevage constitue une véritable infrastructure de recherche et développement. Ses nombreuses productions, sous forme de références ou d'outils de diagnostic et de conseil, aident à raisonner des projets d'installation et alimentent les actions de conseil. Le dispositif permet de simuler ou d'évaluer l'impact de politiques publiques, de changements réglementaires, d'aléas climatiques ou de marchés. Ce réseau permet en outre de diffuser largement sur le terrain le savoir et les outils nécessaires à l'appropriation de nouvelles problématiques, comme par exemple les enjeux de l'agroécologie. En ce sens il contribue largement à la formation continue des éleveurs et de leurs conseillers.

### LES PARTENAIRES FINANCIERS

Le dispositif INOSYS Réseaux d'élevage bénéficie du soutien financier du Ministère de l'Agriculture (CasDAR) dans le cadre du PNDAR et des PRDAR. Il fait également l'objet d'un soutien financier national complémentaire de la Confédération Nationale de l'Élevage (CNE).

D'autres sources de financement peuvent être mobilisées au plan régional pour la conduite de projets spécifiques.

*La responsabilité des financeurs ne saurait être engagée vis-à-vis des analyses et commentaires développés dans cette publication.*



Avec la contribution financière  
de compte d'affiliation spéciale  
«développement agricole et rural»

