

# CAS TYPE SYSTÈME OVIN SPÉCIALISÉ, CONDUITE HERBAGÈRE

## 1 UMO exploitant et 0,1 UMO salariée - 450 brebis - Productivité numérique 1,35. 61 ha de SFP dont 9 ha de luzerne, 9 ha de grandes cultures (5 ha d'orge, 4 ha de triticale)

### LES RÉSULTATS ÉCONOMIQUES 2022

| PRODUIT TOTAL               |             |                  | 125 547 €        |
|-----------------------------|-------------|------------------|------------------|
|                             | Nom-<br>bre | Prix<br>unitaire | Montant<br>total |
| <b>Produit viande ovine</b> |             |                  | <b>78 782 €</b>  |
| <b>Ventes</b>               |             |                  | <b>92 582 €</b>  |
| Agneaux lourds label        | 487         | 150              | 73 050 €         |
| Agneaux lourds standards    | 122         | 137              | 16 714 €         |
| Réforme brebis              | 65          | 40               | 2 600 €          |
| Réforme béliers             | 3           | 50               | 150 €            |
| <b>Achat d'animaux</b>      |             |                  | <b>13 800 €</b>  |
| Agnelles de renouvellement  | 80          | 145              | 11 600 €         |
| Béliers                     | 4           | 550              | 2 200 €          |
| Laine                       | 450         | 0,15             | 68 €             |
| <b>Produits cultures</b>    |             |                  | <b>8 925 €</b>   |
| Orge autoconsommé           | 37,55       | 210              | 7 886 €          |
| Orge semences fermières     | 1           | 210              | 210 €            |
| Orge autocons. familiale    | 3,95        | 210              | 830 €            |
| <b>Aides</b>                |             |                  | <b>37 840 €</b>  |
| <b>Aides animales</b>       |             |                  | <b>10 836 €</b>  |
| Aide ovine                  | 450         | 24,08            | 10 836 €         |
| <b>Aides végétales</b>      |             |                  | <b>420 €</b>     |
| Luzerne                     | 2,8         | 150              | 420 €            |
| <b>Autres aides</b>         |             |                  | <b>26 584 €</b>  |
| ICHN                        |             |                  | 8 717 €          |
| Primes découplées           |             |                  | 17 867 €         |

| CHARGES TOTALES   |               |                  | 110 634 €        |
|---|---------------|------------------|------------------|
|   | Quan-<br>tité | Prix<br>unitaire | Montant<br>total |
| <b>Charges opérationnelles</b>  |               |                  | <b>52 489 €</b>  |
| <b>Troupeau</b>   |               |                  | <b>43 471 €</b>  |
| Alimentation  |               |                  | 35 769 €         |
| <i>dont autoconsommé</i>  |               |                  | 7 886 €          |
| <i>dont acheté</i>  |               |                  | 25 634 €         |
| Paille achetée  |               |                  | 2 250 €          |
| Frais d'élevage   |               |                  | 7 701 €          |
| <b>Surface fourragère</b>   |               |                  | <b>5 731 €</b>   |
| <b>Surface céréales</b>   |               |                  | <b>3 287 €</b>   |
| <b>Charges de structure<br/>(hors amortissements et frais financiers)</b> |               |                  | <b>42 362 €</b>  |
| MSA Salaires  |               |                  | 7 378 €          |
| Mécanisation  |               |                  | 18 817 €         |
| <i>dont carburants</i>  |               |                  | 5 316 €          |
| <i>dont travaux par tiers</i>   |               |                  | 8 681 €          |
| <i>dont entretien, achat petit matériel, divers</i>                       |               |                  | 4 820 €          |
| Bâtiments   |               |                  | 383 €            |
| Foncier   |               |                  | 6 810 €          |
| Autres charges de structure   |               |                  | 8 972 €          |
| <b>Amortissements</b>   |               |                  | <b>13 933 €</b>  |
| Bâtiments   |               |                  | 5 433 €          |
| Mécanisation  |               |                  | 8 500 €          |
| <b>Frais financiers</b>   |               |                  | <b>1 850 €</b>   |

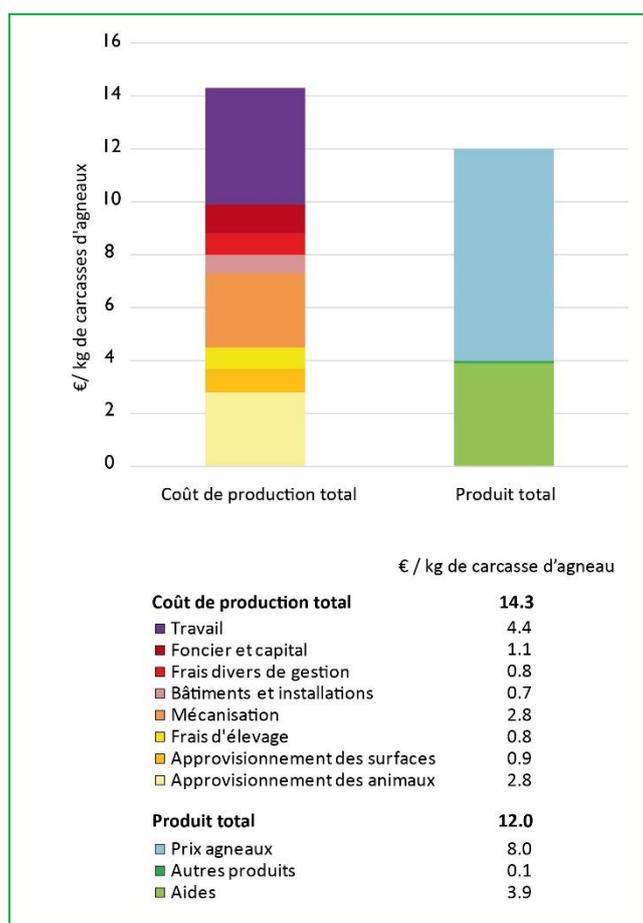
### RÉSULTATS POUR UNE EXPLOITATION EN VITESSE DE CROISIÈRE

|   |                       |                       |
|---|-----------------------|-----------------------|
| <b>Excédent Brut d'Exploitation</b>     |                       | <b>30 696 €</b>       |
|   |                       | <b>30 696 € / UMO</b> |
| Annuité                                 | 12 065 €              |                       |
| <b>Revenu disponible</b>                | <b>18 631 €</b>       |                       |
|   | <b>18 631 € / UMO</b> |                       |
| Amortissement matériel                  | 8 500 €               |                       |
| Amortissement bâtiment                  | 5 433 €               |                       |
| Frais financiers                        | 1 850 €               |                       |
| <b>Résultat courant</b>                 | <b>16 763 €</b>       |                       |
|   | <b>16 763 € / UMO</b> |                       |
| Marge brute de production (AO) / brebis | 90 €                  | Recommandé            |
| Marge ovine / brebis (AO + ICHN)        | 109 €                 | 58 > 60               |
| Marge de l'atelier ovin                 | 49 133 €              | 13 20 - 35            |
|   |                       | 10 < 20               |

## COÛT DE PRODUCTION DE L'ATELIER

Coût de production et produit de l'atelier ovine

Source : INOSYS-Réseaux d'élevage, 2022



### RÉMUNÉRATION DES CHARGES SUPPLÉMENTAIRES :

- Main-d'œuvre des exploitants : 2 SMIC/UMO
- Terres en propriété : prix de fermage moyen de l'exploitation ou de la région
- Capitaux propres à 1 %

### PRIX DE REVIENT

= coût de production – aides – coproduits (laine et réformes)

Coût de production et rémunération de la main-d'œuvre

Source : INOSYS-Réseaux d'élevage, 2022

|   |       |
|---|-------|
| Coût de production (€/kgc)                    | 14,3  |
| Produit total (€/kg)                          | 12,0  |
| Productivité main-d'œuvre (kgc/UMO rémunérée) | 8 920 |
| Prix de revient (€/kgc)                       | 10,4  |
| Rémunération permise (nb SMIC/UMO exploitant) | 0,84  |

## INSTALLATION DANS CE SYSTÈME

Le préalable est d'être motivé, passionné, bien formé et d'avoir réalisé un stage en production ovine en amont du projet d'installation. Le système décrit est en régime de croisière après avoir repris une exploitation existante avec des bâtiments déjà adaptés à la production ovine, nécessitant peu d'investissement d'aménagement. Si la reprise d'un tel système n'est pas possible, il faudra passer par une création en plusieurs étapes. Tout d'abord priorité au cheptel en faisant des concessions sur le bâtiment et le matériel (tunnel, bâtiment économique) et en optant pour la réalisation de tous les travaux y compris la fenaison et les grandes cultures par l'entreprise ou la CUMA. Il est donc impératif de s'assurer qu'une CUMA ou une entreprise locale puisse réaliser ces travaux. Ce n'est que dans une deuxième phase qu'on pourra réaliser un bâtiment apportant plus de confort pour l'éleveur et son troupeau.

## SENSIBILITÉ DU SYSTÈME

Variation de l'EBE par rapport au cas-type

Source : INOSYS-Réseaux d'élevage, 2022

| Productivité /Prix agneau | 120 €    | 130 €    | 140 €   | 147,4 € | 150 € |
|---------------------------|----------|----------|---------|---------|-------|
| 120                       |          |          |         | - 9 239 |       |
| 130                       |          |          |         | - 3 678 |       |
| 135                       | - 17 584 | - 11 494 | - 5 404 | 0       | 686   |
| 140                       |          |          |         | 1 883   |       |
| 150                       |          |          |         | 7 444   |       |
| 160                       |          |          |         | 13 005  |       |

Document édité par l'Institut de l'Élevage

149 rue de Bercy – 75595 Paris Cedex 12 – www.idele.fr

ISSN : en cours

Juillet 2023 – Référence Idele : 00 23 601 027

Réalisation : Florence Benoit

Ont contribué à ce dossier :

Camille DUCOURTIEUX – CA de Dordogne

Jean-Pierre DUGAT – CA de Gironde

Aurore ESCURIER – CA du Lot-et-Garonne

Carole JOUSSEINS – Institut de l'Élevage

