



BOVINS LAIT

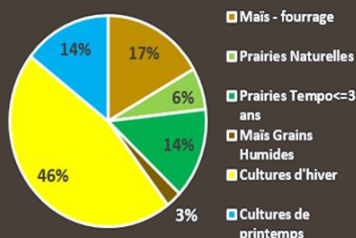


Bouvron, Meurthe-et-Moselle


Cahier des charges
Non OGM

Main d'œuvre
3 exploitants et 4 salariés
Dont 3 UMO pour l'atelier lait


Assolement


Troupeau
150 vaches Holstein –
1 445 000 litres/an
9 300l/VL/an à 39,1g/l de TB et
32,8 g/l de TP

Autonomie protéique : 50 %


Origine MAT acheté :
(Matière Azotée Totale)


8 %



92 %



0%

Gérer un seul front d'attaque avec un robot d'alimentation : quels intérêts ?

Pour optimiser la gestion de l'ensemble de ses ressources (humaines, animales et fourragères), le GAEC du Grand Parc mise sur la technique du mélange complet pour assurer une ration constante toute l'année. Ainsi, les fourrages de l'exploitation, des co-produits et matières premières régionales sont mélangés dans un seul et même silo pour nourrir le troupeau.

Raisons liées à l'utilisation de co-produits

MOTIVATION

Les éleveurs utilisent des co-produits depuis toujours, notamment des drêches pour être le moins dépendant possible de la volatilité des prix des aliments du commerce. En plus de toujours valoriser des ressources locales, le passage en ration totale mélangée dans un seul et même silo avait pour but de **préserver la biomasse récoltée ou achetée** (un seul front d'attaque à gérer) et de **réduire l'astreinte journalière**.

Stratégie de l'exploitation et type de co-produits utilisés

TYPE DE CO-PRODUIT UTILISE ET MODE DE STOCKAGE :

Utilisateurs historiques de coproduits uniques, les pertes de jus, l'odeur et la gestion de plusieurs silos étaient une limite pour les éleveurs.

En 2011, **un nouveau bâtiment** (robot de traite et d'affouragement) est construit et les éleveurs décident d'avoir recours au mélange pollen basé sur l'ensilage d'herbe de l'exploitation et des sous-produits avec construction de silos adaptés.

Depuis 2 ans et du fait des aléas climatiques, l'ensilage de maïs (EM) et le maïs grain humide (MGH) ont été intégrés au mélange. **La composition du mélange** varie peu mais la proportion en fourrages et co-produits, elle, dépend des rendements en maïs, herbe et luzerne. Le mélange contient donc de l'EM, MGH, ensilage de luzerne et des co-produits régionaux dont drêches de brasserie et de soja (okara), corn gluten humide.

Les mélanges sont réalisés 2 x par an pour 6 mois chacun à des périodes plutôt calmes (hors moisson et ensilage). Pour chaque mélange, cela nécessite d'être **3 personnes à temps plein pendant 3 jours, avec 2 télescopiques et la mélangeuse de prestation**.

La ration est callée suivant la qualité des fourrages de l'exploitation. Le jour du chantier, les silos de fourrages sont désilés et mélangés avec les co-produits. Une fois mélangé, le silo comportant le mélange est fermé environ 3 semaines pour se stabiliser.

Le temps journalier de distribution pour l'ensemble des VL et vaches taries est très réduit (15min pour nourrir le troupeau) !



LE REGARD DE

Stéphane
LARTISANT
BTPL, Equipe Est
07/86/09/07/52
s.lartisant@btpl.fr



Historiquement, la Lorraine dispose de multiples coproduits. Dans l'objectif d'optimiser l'utilisation et la conservation de différents coproduits humides sur la même exploitation, l'entreprise POLLEN (depuis + de 15 ans) a développé la technique de mélange.

Afin de réduire les charges de mécanisation, garantir la stabilité de l'ensemble de la ration et de limiter la charge de travail quotidienne (un seul front d'attaque), certaines exploitations font le choix de réaliser des mélanges complets ou semi-complets de la ration, stockés pour 4 à 6 mois.

Malgré l'utilisation d'un robot d'alimentation, et soucieux de valoriser l'ensemble de ses ressources, le Gaec du Grand Parc utilise cette technique des mélanges depuis 5 ans, dont 2 en silo unique (ration complète).

Quelques repères liés à l'utilisation de co-produits

Le parcours de la ration

85 Km/Kg de MS
ingéré

Temps de travail et organisation

Travail :



Facilité de mise en œuvre :



Compétition feed-food de la ration

90% des protéines consommées par le troupeau ne sont pas consommables par l'Homme.

85 % de l'énergie consommée par le troupeau n'est pas consommable par l'Homme.

Résultats économiques

Cout alimentaire janvier 2022	173 € / 1000 L
Cout alimentaire janvier 2023	187 € / 1000 L
Marge brute de l'atelier 2022	264 € / 1000 L
Prix d'équilibre Lait 2022 (avec p.privés)	433 € / 1 000 L
Coût de production Lait 2022 (MO et MSA stand.)	596 € / 1 000 L

Le retour de l'éleveur

Atouts

- Valorisation de coproduits humides
- Peu de pertes au silo
- 1 seul front d'attaque à gérer et 1 seul pH donc ration très stable
- Gain de temps quotidien

Contraintes

- Organisation et charge de travail au moment du chantier (beaucoup de personnes mobilisées sur une courte durée, comme un chantier d'ensilage)
- Avance de trésorerie conséquente

Opportunités

- Ajuster les composants en fonction des ressources de l'exploitation
- Réduire l'empreinte carbone des coproduits, en les valorisant directement en élevage à proximité

Menaces

- Fluctuation des prix induite par le marché mondial
- Climat et concurrence d'usage : réduction de la production de coproduits

Les conseils de l'éleveur

La technique est à utiliser en priorité sur la période estivale car :

- Il y a de la place disponible dans les silos au printemps.
- Elle permet d'anticiper la gestion des stocks de fourrages jusqu'à la prochaine récolte de maïs.
- Elle génère moins de stress car la charge de travail est moindre au quotidien.
- Un seul front d'attaque à gérer sur l'été permettra de garantir la santé animale et la stabilité de la ration.