



BOVINS VIANDE



Obenai, Bas-Rhin



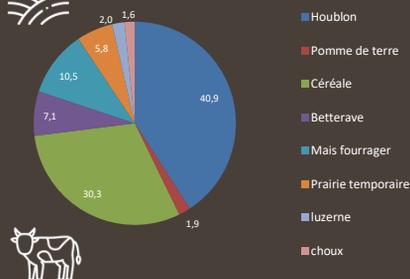
Cahier des charges :
Bio pour le houblon et une
partie des productions végétales



Main d'œuvre :
- 4 salariés



Assolement : 77 ha (en %)



Troupeau

- 180 places d'engraissement
- 175 JB vendus par an
- 457 kgc de moyenne/JB

Autonomie protéique : **50 %**

Origine MAT achetée :

(Matière Azotée Totale)



0 %



73 %



27 %

Rationaliser production et consommation par l'utilisation des opportunités locales

Producteur de betteraves sucrières depuis 1976, le lycée agricole d'Obenai couple cette production à la valorisation de coproduits pour l'engraissement de taurillons. Ayant accès à plusieurs autres sources locales de coproduits et pour rentabiliser au mieux cette ressource, la décision a été prise il y a plusieurs années d'utiliser une ration totale mélangée dans un seul silo.

Raisons liées à l'utilisation de coproduits

MOTIVATION

L'atelier d'engraissement utilise des coproduits depuis sa création, entre autres, la pulpe des betteraves produites sur la ferme et les drêches de la brasserie locale. Dans le cadre d'une étude, des essais ont été menés sur site pour comparer une ration mélangée tous les jours et un mélange complet stocké en un seul silo. Les résultats ont engendré le choix d'utilisation d'un silo unique de mélange pour le rationnement des JB.

Stratégie de l'exploitation et type de coproduits utilisés

TYPE DE COPRODUIT UTILISE ET MODE DE STOCKAGE :

L'exploitation était historiquement utilisatrice historique de coproduits uniques (drêches et pulpes).

En 2012, suite aux essais comparatifs menés sur le mode de stockage des co-produits, la décision a été prise de passer à un **mélange complet effectué 2 fois par an** par une société externe pour le rationnement des JB. Cette société fournit la quasi-totalité des co-produits (à l'exception des pulpes de betterave) et effectue le mélange avec les fourrages de l'exploitation sur place.

L'ensilage de maïs est désilé puis ajouté au mélange de co-produits, en parallèle de la luzerne. La ration totale mélangée est stockée dans un **silo fermé entre 15 et 21 jours**.

Le chantier est effectué en période creuse selon la disponibilité des coproduits. Il dure environ **une journée et demi** pour un total de 38 mélanges.

La composition du mélange varie peu mais la proportion en fourrages et coproduits dépend des rendements et des analyses des fourrages. Le mélange contient donc de l'ensilage de maïs (17%), du foin de luzerne (15%) et des coproduits locaux : drêches de brasserie et de soja (okara), corn gluten, wheat feed (15%) et pulpes de betterave surpressées (53%).

La distribution journalière du mélange est effectuée en une ou deux fois selon la disponibilité de la main d'œuvre. Historiquement une désileuse était utilisée, mais un investissement a été fait pour utiliser un **bol désileur**. Malgré une petite perte de précision sur la pesée, celui-ci permet de faciliter le travail et de réduire les pertes par échauffement de la ration. Au total, 5 bols sont nécessaires tous les jours pour environ 1h30 de distribution à l'ensemble du troupeau.

Les minéraux, les levures et le sel sont ajoutés au mélange à chaque distribution.

LE REGARD DE

Jérémie
WELLER

CAA

Conseiller bovin viande

06 16 93 18 89

jeremie.weller@alsace.chambagri.fr



L'Alsace à l'avantage d'accueillir sur son territoire de nombreuses industries génératrices de coproduits, aussi bien dans le domaine de la l'industrie sucrière, de la brasserie que de la transformation du maïs. Il existe en parallèle, la possibilité d'optimiser l'utilisation et la conservation des différents coproduits humides sur la même exploitation, en utilisant la technique de mélange réalisée par certaines entreprises comme POLLEN, qui s'y intéresse depuis plus de 15 ans.

La disponibilité de ces coproduits est de plus en plus problématique avec le développement de nouveaux utilisateurs. L'utilisation des pulpes de betteraves, par exemple, est dorénavant exclusivement réservée aux producteurs de betterave au prorata de leur surface de production.

Le lycée agricole d'Obernai est une source très intéressante de données et d'expérimentation sur le sujet avec l'utilisation d'un mélange complet depuis maintenant plus de 10 ans.

Les conseils de l'éleveur

Pour une bonne conservation du mélange, le critère le plus important est de garantir une matière sèche supérieure à 35 %.

Pour cela, la pulpe aide, contrairement à la drèche parfois très humide.

L'ensilage doit être suffisamment sec pour compenser et il ne faut pas hésiter à ajouter du foin de qualité pour atteindre un niveau suffisant de matière sèche.

Un silo de mélange représente beaucoup d'argent (trésorerie), il ne faut pas hésiter à investir pour garantir sa qualité avec un bon tassement et une double bâche pour éviter les infiltrations d'eau par exemple.

Quelques repères liés à l'utilisation de coproduits

Le parcours de la ration

15 Km/Kg de MS
ingérée

Temps de travail et organisation

Travail :



Facilité de mise en œuvre :



Essai 2015 – comparaison entre une ration mélangée et une ration maïs sur des broutards gascons :

- **Rations testées** : totale mélangée (pulpes, ensilage de luzerne, co-produits) vs ensilages maïs/luzerne et correcteur du commerce.
- **Pour le lot en ration totale mélangée** : Résultat sanitaires équivalents, GMQ : + 14g/jours, prix de vente : + 3 cts/ JB, coût de ration : - 70 euro /JB, gain de temps de travail (-51 h)

Résultats économiques

Coût alimentaire 2022	163 € / 100 kg vv
Production viande vive 2022	69 149 kg vv
Coût de production Viande 2022	742 € / 100 kg vv
Coût de revient Viande 2022	713 € / 100 kg vv
Coût main d'œuvre salariée	170 € / 100 kg vv

Il faut prendre en compte qu'il s'agit d'une exploitation particulière au sein d'un lycée agricole avec 100% de la main d'œuvre salariée + un travail d'expérimentation

Le retour de l'éleveur

Atouts

- Valorisation de coproduits humides
- Economie liée au coût de la ration
- Bonnes performances techniques
- Gain de temps quotidien
- Simplification de la gestion des silos

Contraintes

- Disponibilité des industriels qui dicte en partie la date du chantier de mélange
- Avance de trésorerie conséquente
- Qualité des coproduits variable (notamment en termes de MS)

Opportunités

- Réduction de l'empreinte carbone en valorisant des coproduits locaux

Menaces

- Développement de la concurrence pour l'utilisation des coproduits (ex: méthanisation)
- Inflation
- Approvisionnement en pulpe basé sur la production en baisse de betteraves