LE SYSTÈME BAS CARBONE DE TRÉVAREZ

en 2024

L'EXPLOITATION

- **164 UGB** dont 100 % d'UGB lait
- **129** vaches laitières Prim Holstein
- **152 ha** de SAU (+ 21 ha / 2023)
- **891 100 L** de lait vendu/ an
- **1,2 UGB/ha** de SFP

LES SURFACES

- **142 ha** de SFP soit **93 %** de SAU
- **97 ha** de surface en herbe soit **68 %** de la SFP
- **46 %** de prairies permanentes sur la surface en herbe
- **25 kg** d'azote minéral épandu / ha de SAU
- **17 327** mètres linéaires de haies

LES RÉSULTATS TECHNIQUES

- **6918 L** de lait vendu / vache laitière / an
- Taux butyreux : **43 g/L**
- Taux protéique : **32 g/L**
- **403 jours** d'intervalle vêlage-vêlage
- **24 mois** d'âge moyen au 1er vêlage
- **26 %** de renouvellement

L'ALIMENTATION

- **41 %** d'herbe dans la ration fourragère du troupeau
- **1,2 TMS** d'herbe pâturée / UGB lait / an
- **987 kg** de concentrés consommés* /vache/ an *minéraux inclus
- **138 g** de concentrés consommés* / L de lait produit *minéraux inclus
- **347 g** de MAT/kg de concentrés distribués aux vaches laitières

L'AUTONOMIE ALIMENTAIRE

- **79 %** d'autonomie massique (Diapason)
- **64 %** d'autonomie protéique (Diapason)
- **80 %** d'autonomie énergétique (Diapason)
- **100 %** de la Matière Azotée Totale consommée provient de France (devautop)
- **69 TMS** de fourrages achetés

L'IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- Émissions de gaz à effet de serre : **6692** kg eq. CO_2 / ha SAU (cap'2er®)
- Stockage de carbone : **693** kg eq. CO_2 / ha SAU (cap'2er®)
- Empreinte carbone nette du lait : **0,8** kg eq. CO_2 / L de lait corrigé (cap'2er®)
- Excédent du bilan azoté **63** kg N / ha de SAU (cap'2er®)
- Indice moyen de fréquence de traitements : **0,39**

L'EFFICIENCE ALIMENTAIRE

- L'atelier nourrit **25 personnes/ha** de SAU lait (cap'2er®)
- **95 %** des protéines consommées par le troupeau sont non consommables par l'homme (projet eradal)
- **200 g** de protéines végétales* consommées pour produire **1 kg** de protéines animales *consommable par l'Homme (projet eradal)

LE COÛT D'ALIMENTATION

- Le coût alimentaire des vaches laitières est de **98 €/1 000 L** dont **60 €/1 000 L** de coût de concentrés (méthode crab)
- Le coût alimentaire des génisses est de **481 €/UGB** (méthode crab)

CAP PROTÉINES+ innovons pour notre souveraineté protéique

AGRICULTURES & TERRITOIRES CHAMBRES D'AGRICULTURE BRETAGNE

INSTITUT DE L'ELEVAGE idele

F@RM DEP Ferme expérimentale Trévarez

Méthane 2030

MINISTÈRE DE L'AGRICULTURE ET DE LA SOUVERAINETÉ ALIMENTAIRE
Liberté Égalité Fraternité

FRANCE RELANCE