



Biphase régime Fourrager à base d'ensilage d'herbe dominant et Maïs (ensilage et grain humide), protéagineux et complémentaire azoté 40% MAT

Itinéraire

Biphase

Régime

Fourrager

Aliments

Ensilage d'herbe

Ensilage de maïs

Blé, Pois, Maïs Grain Humide,

Mélange commerce lin 18% MAT

Complémentaire 40% MAT

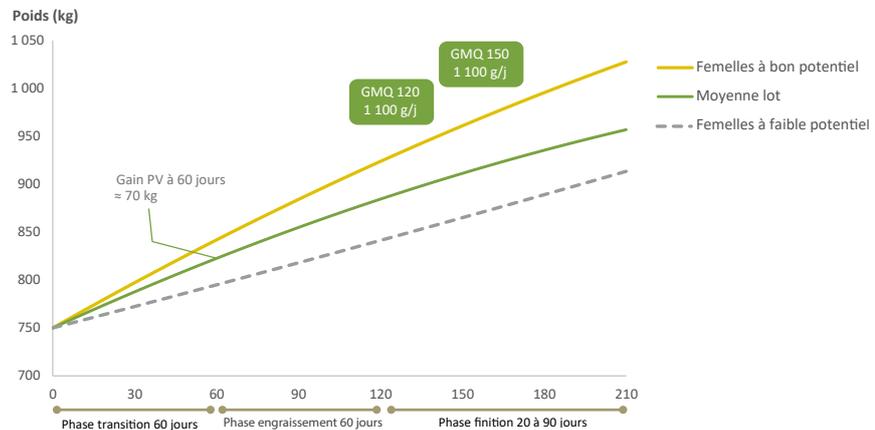
Type de femelle

Génisses et vaches tout âge

NEC <= 3

650 à 850 kg

OBJECTIFS POIDS ET PERFORMANCE DE CROISSANCE



Ce régime en plusieurs phases concentre la ration au fur et à mesure l'engraissement. Il permet de maintenir le niveau de croissance pondérale dans la durée avec une ration à dominance fourragère. Il convient particulièrement à des femelles lourdes à grand gabarit et permet d'atteindre 200 kg de gain de poids vif en moyenne entre 180 et 200 jours.

Potentiel de croissance	++	+	+/-
Durée (j)	180	180	150
Gain PV (kg)	250	190	120
GMQ (g/j)	1400	1100	800
PC (kgc)	590	570	510
Conf.	E-/U+	U+	U-
Rdt Carc. (%)	61	60	59

CONDUITE ALIMENTAIRE

Consommations quotidiennes par période

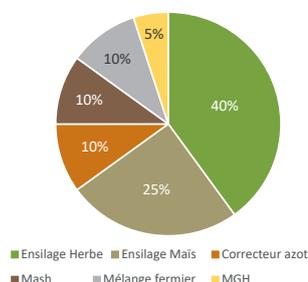
Bilan alimentaire (total des besoins par vache)

	Phase 1 Transition		Phase 2 Fleurissement		Phase 3 Finition		Cycle court 150 jours		Cycle moyen 180 jours	
	Kg brut	Kg MS	Kg brut	Kg MS	Kg brut	Kg MS	Kg brut	Kg MS	Kg brut	Kg MS
Ensilage Herbe (RGI)	25,0	8,5	13,0	4,4	6,5	2,2	2 480	840	2 670	910
Ensilage Maïs	10,0	3,7	13,0	4,8	6,5	2,4	1 580	580	1 770	660
Correcteur azoté 40% MAT	1,7	1,5	2,4	2,1			250	220	250	220
Blé			1,0	0,9	2,0	1,8	120	110	180	160
Pois			2,0	1,8			120	110	120	110
Mélange commerce lin 18% MAT					4,0	3,7	120	110	240	220
Total / j ou période	36,7	13,7	31,4	14,0	22,0	12,2	4 760	2 030	5 410	2 410

Variantes

- Pour simplifier, Maïs grain et multi-tourteaux 40% MAT (en proportion 2/3 - 1/3) : 5 kg en phase 2 puis 8 kg en finition.
- Moins autonome : l'incorporation de 4 kg de mash 15% MAT en phase 2 puis 8kg en finition.

Composition de la ration d'engraissement (%MS)



Caractéristiques et indicateurs de la ration

Indice de consommation (IC) ration : 12 kg MS / kgv de croît
Dont IC aliments concentrés : 4 kg MS / kgv de croît

Valeur alimentaire de la ration	Ingestion / jour / vache
45 % MS	13,4 kg MS consommés/j
14 % MAT	1,7 kg MS ingérés/100 kg vifs
19 % CB	13 UFV
1,0 UFV/kg MS	1 210 g PDIN
100 PDI/UFV	1 130 g PDIE



Objectif de croissance moyen

GMQ > 1 000 g

Gain PV + de 200 kg



Durée de finition moyenne

De 180 à 210 jours



Objectif marché et prix

Carcasse lourde > 550 kg

Conformation U-, U+, E

Qualité Boucherie

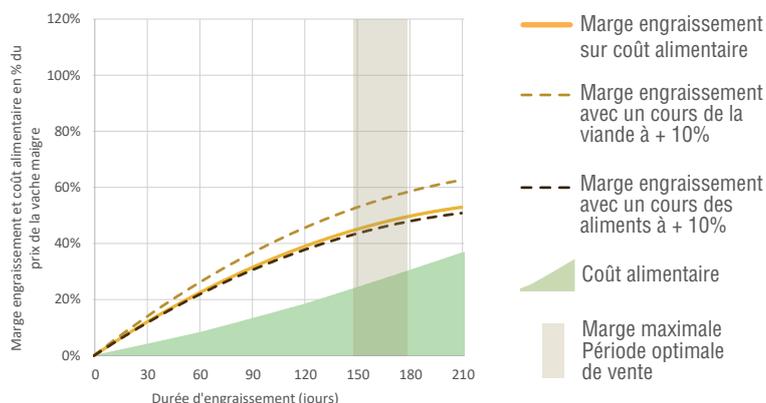
traditionnelle

AFiVAq

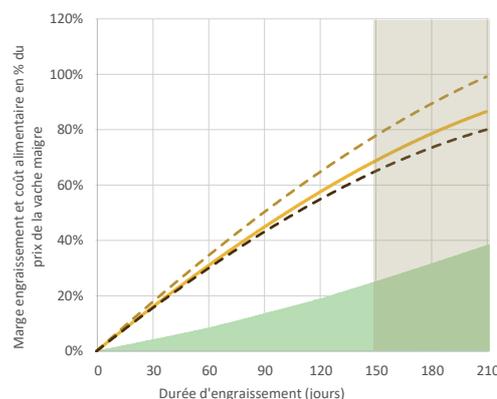
EFI
BLONDE

MARGE SUR COÛT ALIMENTAIRE DE L'ITINÉRAIRE D'ENGRAISSEMENT POUR 2 NIVEAUX DE CROISSANCE

Potentiel + : modèle moyen vaches grand gabarit



Potentiel ++ : modèle femelles grand gabarit bon potentiel



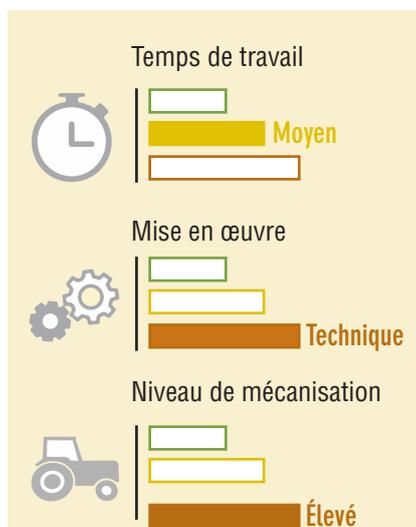
Pour atteindre une marge optimum à plus de 40% du prix de la vache maigre :

- Viser un marché traditionnel ou standard avec une conformation U-/R+.
- Éviter de dépasser 180 jours d'engraissement avec des croissances moyennes.

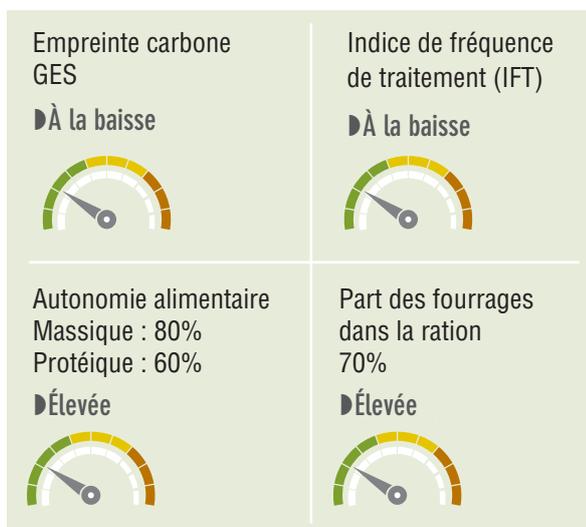
Pour atteindre une marge dépassant 80% du prix du maigre :

- Viser un marché boucherie traditionnel avec un poids carcasse très lourd > 550 kg et une conformation > U= dès 150 jours de finition.
- La marge continue à progresser avec la poursuite de la croissance.

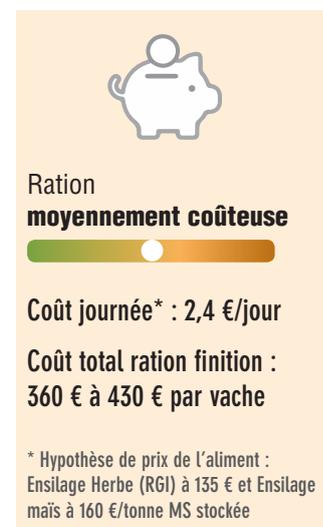
TRAVAIL



ENVIRONNEMENT



ÉCONOMIE



AVIS D'EXPERT

Cet itinéraire biphase à base d'herbe et de maïs permet une finition à 80% d'autonomie. Il concentre la ration tous les 2 mois, donnant une croissance régulière qui se maintient durant les 180 jours du cycle de finition. La 1ère phase peut se faire avec le veau. L'utilisation d'un mélange fermier blé-pois en 2ème phase de fleurissement permet de gagner en autonomie. Cet itinéraire fourrager assez encombrant en début de cycle, convient particulièrement aux femelles ayant du gabarit et une bonne capacité d'ingestion. Il permet des performances moyennes mais persistantes, permettant de finir progressivement les vaches en moins de 6 mois à un coût modéré. L'analyse de la valeur alimentaire des ensilages est indispensable pour vérifier les apports alimentaires.

En pratique, cet itinéraire requiert l'utilisation de beaucoup d'aliments, dont 2 silos d'ensilages dont la taille doit être adaptée en fonction de l'avancement. Il est moins pratique d'utilisation et convient à des troupeaux importants. L'utilisation en phase de finition d'un mash 16% de MAT introduit en phase 2 a été testée aux Etablières, permettant de simplifier l'itinéraire en gardant de bonnes performances.