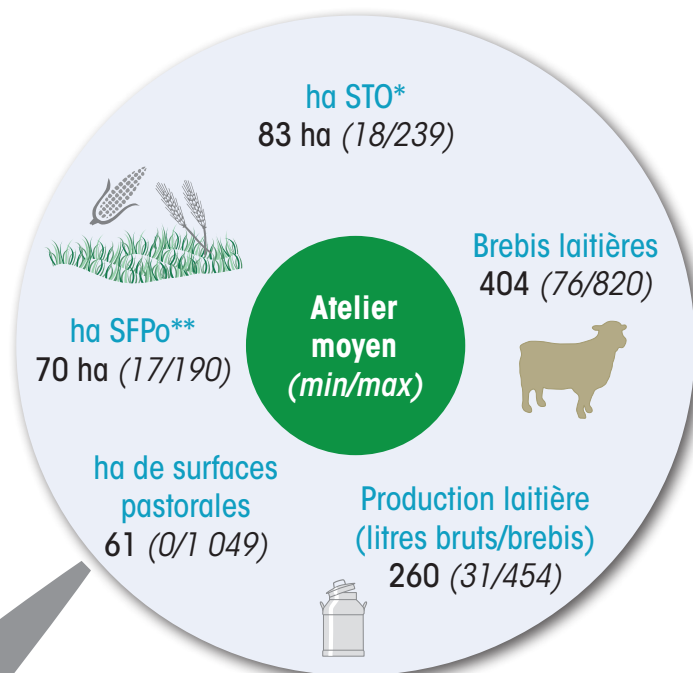


# Résultats CAP'2ER® : Nationale - Agriculture biologique

Années 2018 à 2024  
51 diagnostics

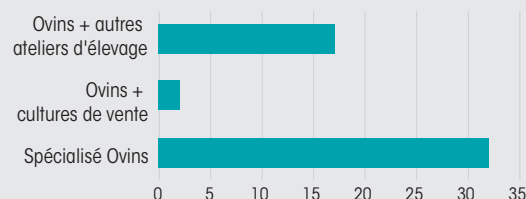
**Atelier**



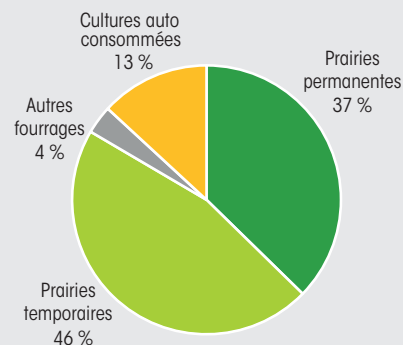
\*STO : Surface Totale Ovine = SFPo + cultures autoconsommées

\*\*SFPo : SFP de l'atelier ovine

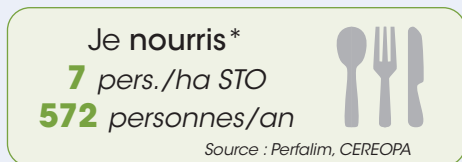
## Typologie des exploitations



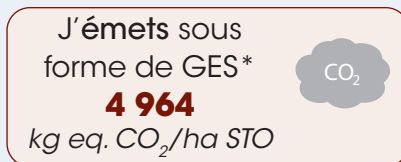
## Assolement moyen



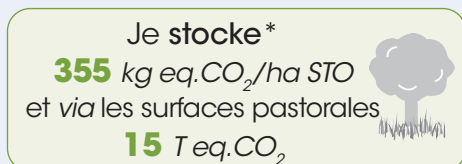
## LE BILAN ENVIRONNEMENTAL D'UN ATELIER OVIN MOYEN



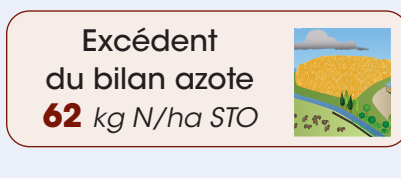
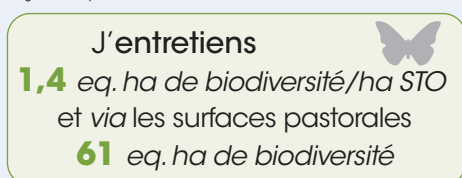
\* sur la base du contenu en protéines animales des productions agricoles.



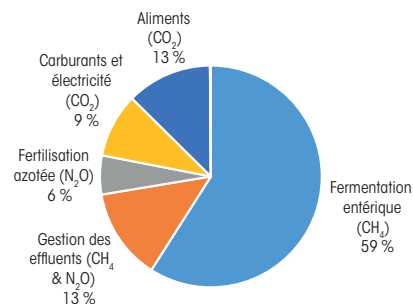
\* GES = Gaz à Effet de Serre.



\* grâce aux prairies et aux haies.



## Répartition des GES à l'échelle de l'atelier ovine



## Atelier



Émissions GES moyennes :  
**2,78** kg eq.CO<sub>2</sub>/l  
de lait corrigé 130 g MSU



Stockage carbone moyen :  
**2,60** kg eq.CO<sub>2</sub>/l  
de lait corrigé 130 g MSU



Empreinte carbone nette moyenne :  
**1,47** kg eq.CO<sub>2</sub>/l  
de lait corrigé 130 g MSU

	Les - émetteurs*	Moyenne	Les + émetteurs*
Nombre d'exploitations	5	51	5
Nombre de brebis laitières	443	404	187
Surface Totale Ovine (STO) (ha)	79	83	36
SFPo (ha)	68	70	35
Part de cultures dans la STO (%)	14 %	13 %	5 %
Surface pastorale de l'atelier ovine (ha)	0	61	220
Chargement apparent (UFB/ha SFPo)	1,18	1,01	0,85
<b>Résultats environnementaux</b>			
Émissions brutes (kg eq CO <sub>2</sub> /l de lait corrigé 130 g MSU)	1,92	2,78	4,76
dont fermentation entérique (CH <sub>4</sub> )	1,13	1,65	2,90
dont gestion des effluents (CH <sub>4</sub> & N <sub>2</sub> O)	0,24	0,38	0,75
dont fertilisation azotée (N <sub>2</sub> O)	0,10	0,15	0,23
dont carburants et électricité (CO <sub>2</sub> )	0,17	0,28	0,65
dont aliments achetés (CO <sub>2</sub> )	0,28	0,32	0,24
dont engrais minéraux (CO <sub>2</sub> )	0,00	0,00	0,00
Stockage carbone (kg eq CO <sub>2</sub> /ha STO)	1 248	1 303	1 853
Empreinte carbone nette (kg eq CO <sub>2</sub> /l de lait corrigé 130 g MSU)	1,52	1,47	1,58
<b>Critères techniques</b>			
<b>Gestion du troupeau</b>			
Production laitière (litres bruts/brebis)	377	260	106
Taux de MSU (g/l)	132	128	111
Taux de renouvellement (%)	32 %	26 %	19 %
Taux de prolificité (%)	157 %	142 %	117 %
<b>Alimentation du troupeau</b>			
Concentrés (kg bruts/brebis)	244	199	76
Concentrés (g/l)	629	753	670
% de concentrés achetés (%)	42 %	47 %	20 %
<b>Gestion des surfaces</b>			
Pression azote organique (kgN/ha STO)	75	74	63
<b>Critères stockage</b>			
Part de PP et de surfaces pastorales (%)	27 %	52 %	92 %
Haie (ml/ha STO)	138	106	70
<b>Gestion des effluents</b>			
Jours de pâturage (brebis)	63	93	200
Durée moyenne au pâturage (heures/jour)	4,2	6,1	13,1
<b>Energie</b>			
Consommation totale d'énergies (MJ/L de lait corrigé 130 g MSU)	2,27	2,18	1,94
Carburant (l/ha STO)	132	114	138
Electricité (kWh/1000L)	273	273	239

Me situer



\*10 % des élevages ayant les émissions brutes de GES les plus faibles (Les - émetteurs) ou élevées (Les + émetteurs).

Partenaires techniques :

Partenaires financiers :

Nous remercions toutes les structures qui ont participé à la réalisation  
des CAP'2ER® (CAP'2ER® version 15.05 - 05/2025 - Diagnostic niveau 2)

Contact : CAP2ER@idele.fr - Site internet : CAP'2ER - [www.idele.fr](http://www.idele.fr)

Octobre 2025 - Réf idele : 0025 411 051 - Mise en page : Corinne Maigret (Institut de l'Élevage)

