

Nettoyage et Désinfection (NED)

des tanks à lait



Beaucoup de similitudes avec le nettoyage des installations de traite...

...mais quelques particularités notables !



Schématisation des principes de base pour un nettoyage efficace
(TACT = Température, Action mécanique, Concentration et Temps d'application)

Pour un **bon nettoyage** des tanks à lait, et comme pour les installations de traite¹ (MAT), il convient de **respecter les principes de base** :

- eau de **qualité maîtrisée**,
- **principes du TACT** (cf. schéma ci-contre),
- **purges efficaces** (par gravité, au niveau de la bonde de collecte).

Les **produits utilisés pour le tank peuvent être les mêmes** que pour les MAT, notamment s'ils sont **adaptés à la qualité de l'eau**.

Le nettoyage étant la plupart du temps déclenché par un intervenant extérieur (chauffeur laitier), il est **important que l'éleveur s'assure régulièrement de son bon déroulement** (observations, alarmes, suivi de consommation des produits,...).

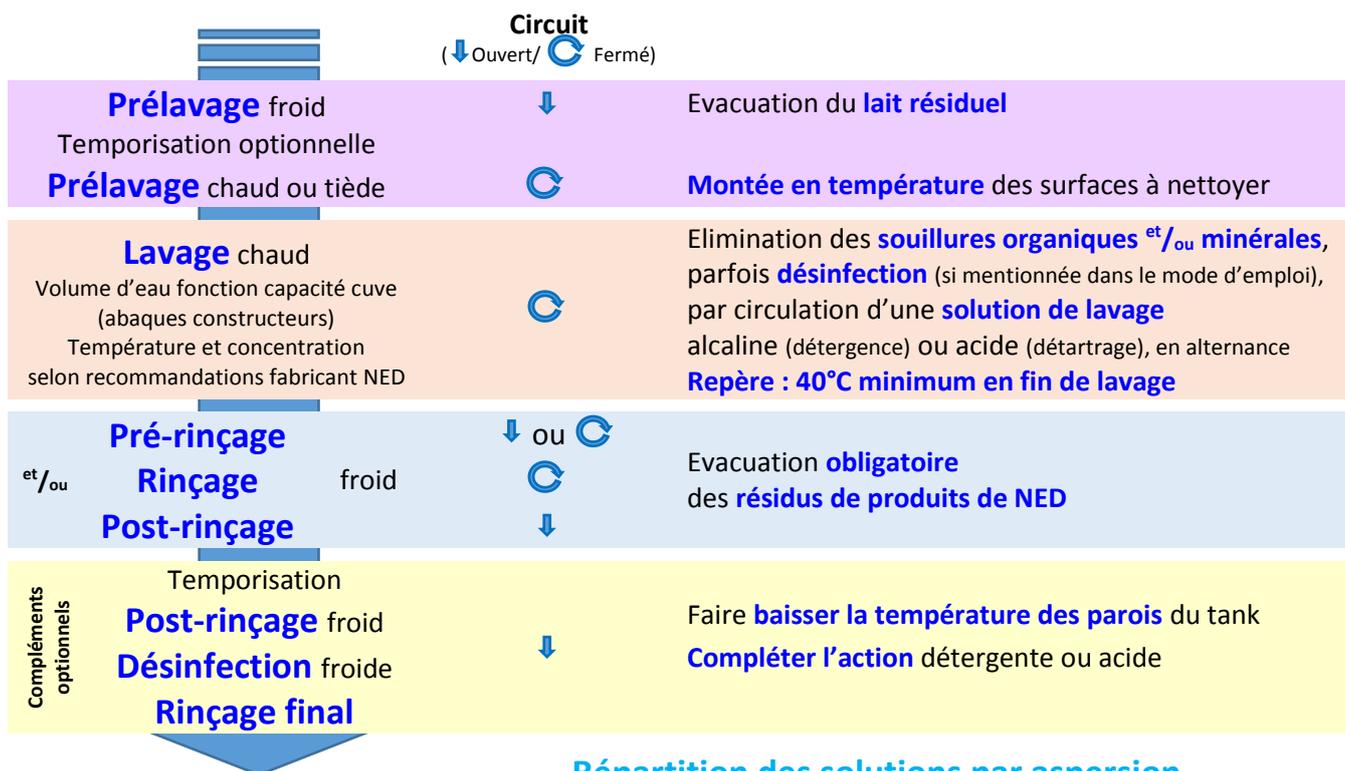
Par contre, il existe des **différences notables**, compte-tenu **des surfaces importantes et préalablement froides à nettoyer**, pour :

- la **procédure de NEP** (Nettoyage En Place),
- la « **diffusion** » des solutions de NED.

L'éleveur doit **assurer la propreté extérieure du tank**. Il doit également **vérifier régulièrement le bon nettoyage**, notamment **en inspectant visuellement la cuve** avant la début de la première traite consécutive au lavage et en suivant la **consommation en produits de NED**.

¹ Brochure « Bonnes Pratiques d'Utilisation des Produits de Nettoyage Et Désinfection pour Installations de Traite » accessible sur www.idele.fr

Procédure de NEP (Nettoyage En Place) des tanks à lait



Répartition des solutions par aspersion



Il est primordial que **toutes les surfaces qui auraient pu être en contact avec le lait** soient également **en contact avec la solution de NED**, pendant une **durée d'application définie** (recommandations fabricant du produit).

Les **solutions de lavage sont diffusées** sur les parois du tank **par aspersion**. Cette dernière est assurée par des **dispositifs particuliers** (cf. photos ci-contre). Il est important de **vérifier la propreté de ces asperseurs**. **Attention** : le tank peut se mettre **en sécurité** si le **débit d'eau est trop faible** ; le lavage ne se fera pas !

Cas particuliers

- « **Tanks ouverts** » : généralement, **pas de NEP**. L'éleveur doit alors **assurer le nettoyage manuellement**, en enchainant les phases de nettoyage et en frottant les surfaces à nettoyer avec une brosse douce. Cette **action mécanique renforcée** vient compenser des **temps de contact** et des **températures d'eau moindres** (par rapport à une NEP) avec les produits généralement utilisés. Le rinçage final est également obligatoire.
- **Cuve tampon** : pour plus de souplesse, en cas d'installations robotisée, pendant la collecte par le laitier², elle se nettoie **soit sur le circuit de nettoyage du robot de traite, soit à l'aide d'une NEP spécifique**. Il est important qu'une **surveillance régulière** du nettoyage soit effectuée (ouverture de la cuve) par les éleveurs^{et/ou} les « **techniciens robot** » lors des maintenances.



Exemples de « tank ouvert » (à gauche) et de cuve tampon (à droite)

² Brochure « Optimiser le refroidissement, le stockage et la collecte du lait d'une exploitation avec robot de traite », accessible sur www.idele.fr

Rédaction et conception graphique : Jean-Louis Poulet (Idele), sur la base des travaux d'un groupe Idele/CNIEL/AFISE/COFIT.

Relectures : Nadine Ballot (CNIEL), Sonia Benacquista (AFISE), Isabelle Demoment (Hypred), Didier Depierre (BouMatic), Guy Lannuzel (Hydrachim), Marc Lefeuvre (Quaron), Christophe Maison (GEA FT), Eloïse Modric (CNIEL), Sabrina Raynaud (Idele), Adrien Tavel (Ecolab), Bruno Van Den Bosshe (DeLaval).

Travaux financés par le CNIEL

Edition et dépôt légal : Décembre 2018 - © Tous droits réservés à l'Institut de l'Élevage – Réf : 0018 302 048

