





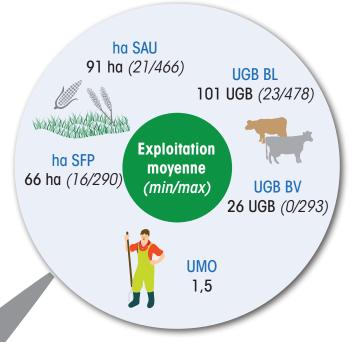


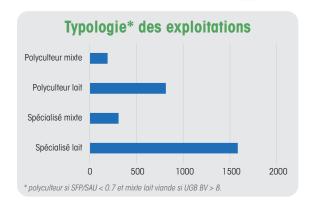
Résultats CAP'2ER®:

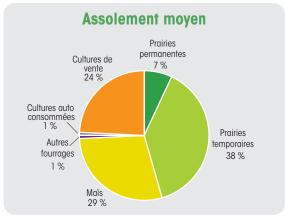
région Bretagne

Années 2013 à 2021









LE BILAN ENVIRONNEMENTAL D'UNE EXPLOITATION MOYENNE

Je nourris* 25 pers./ha SAU

kg eq. CO₂/ha SAU Source : Perfalim, CEREOPA

* GES = Gaz à Effet de Serre.

* sur la base du contenu en protéines animales des productions agricoles.

956

* grâce aux prairies et aux haies.

J'entretiens

1.3

Je stocke* kg eq.CO₂/ha SAU Mylampethiani

Je **consomme** 24 683 MJ/ha SAU



Excédent du bilan azote **108** kg N/ha

J'**émets** sous

forme de GES*

8 261









eq. ha de biodiversité/ha SAU





























Émissions GES moyennes : **0,97** kg eq.CO₂/l



Stockage carbone moyen : **0,12** kg eq.CO₂/I



Empreinte carbone nette moyenne : **0,84** kg eq.CO₂/I

Me situer 🖟

	10-30% maïs/SFP	>30% maïs/SFP	Agriculture Biologique
Nombre d'exploitations	482	2254	150
Part de maïs dans la SFP (%)	26%	44%	9%
Nombre de vaches laitières	68	72	77
SFP lait (ha)	67	58	76
Résultats environnementaux			
Émissions brutes (kg eq CO ₂ /I lait)	0,99	0,96	1,02
dont fermentation entérique	0,58	0,55	0,62
dont gestion des effluents	0,15	0,14	0,18
dont fertilisation azotée	0,09	0,07	0,07
dont carburants et électricité	0,05	0,06	0,06
dont aliments	0,09	0,11	0,05
dont engrais	0,02	0,02	0,00
Stockage carbone (kg eq CO ₂ /I lait)	0,16	0,10	0,26
Critères techniques			
Gestion du troupeau			
Lait/VL (I lait corrigé)	7 041	7 791	5 550
Production laitière corrigée (I/ha SFP lait)	7 353	9 708	5 816
UGB génisses/VL (%)	43%	42%	35%
Âge au premier vêlage (mois)	29	28	28
Taux de renouvellement (%)	37%	38%	31%
Alimentation du troupeau			
Concentrés VL (g/l)	121	147	63
Concentrés génisse (kg/UGB génisse)	597	599	430
N excrété (kg N/UGB)	98	102	90
Autonomie protéique (%)	72%	64%	89%
Gestion des surfaces			
Azote minéral (kgN/ha SAU lait)	40	43	6
Pression azote organique (kgN/ha SAU lait)	97	104	110
Rendement herbe (tMS/ha)	6,0	7,4	6,8
Critères stockage			
Haie (ml/ha SAU lait)	125	135	107
Prairie Permanente/SAU lait (%)	11%	8%	18%
Gestion des effluents			
Durée de pâturage (jours)	186	148	212
Energie			
Carburant (L/ha SAU lait)	145	194	125
Électricité (kWh/1 000 l)	61	60	75

^{*10%} élevages ayant les émissions brutes de GES les plus faibles (décile supérieur) ou élevées (décile inférieur).









