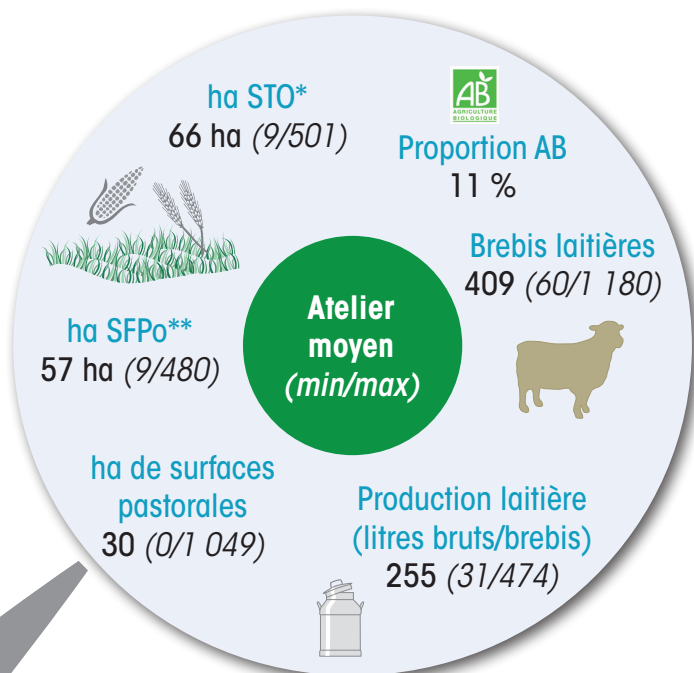


## Résultats CAP'2ER® : Nationale - Tous systèmes confondus

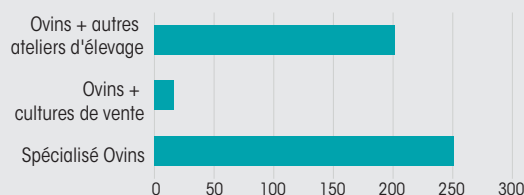
Années 2018 à 2024  
468 diagnostics

**Atelier**

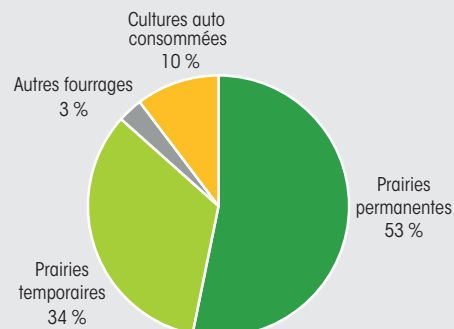


\*STO : Surface Totale Ovine = SFPO + cultures autoconsommées  
\*\*SFPO : SFP de l'atelier ovine

### Typologie des exploitations



### Assolement moyen



## LE BILAN ENVIRONNEMENTAL D'UN ATELIER OVIN MOYEN

**Je nourris\***  
**10 pers./ha STO**  
**532 personnes/an**  
Source : Perfalim, CEREOPA

**J'émet sous forme de GES\***  
**8 244 kg eq. CO<sub>2</sub>/ha STO**

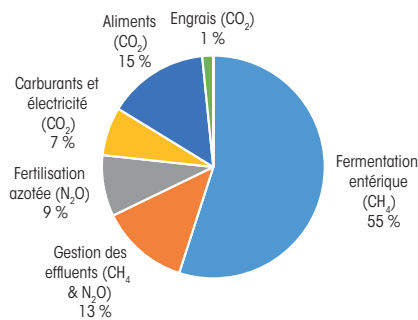
**Je stocke\***  
**396 kg eq. CO<sub>2</sub>/ha STO**  
et via les surfaces pastorales  
**8 T eq. CO<sub>2</sub>**

**Je consomme**  
**22 399 MJ/ha STO**

**J'entretiens**  
**1,2 eq. ha de biodiversité/ha STO**  
et via les surfaces pastorales  
**30 eq. ha de biodiversité**

**Excédent du bilan azote**  
**109 kg N/ha STO**

### Répartition des GES à l'échelle de l'atelier ovin





Émissions GES moyennes :  
**2,88** kg eq.CO<sub>2</sub>/l  
de lait corrigé 130 g MSU



Stockage carbone moyen :  
**1,02** kg eq.CO<sub>2</sub>/l  
de lait corrigé 130 g MSU



Empreinte carbone nette moyenne :  
**2,02** kg eq.CO<sub>2</sub>/l  
de lait corrigé 130 g MSU

## Atelier



	Les - émetteurs*	Moyenne	Les + émetteurs*
Nombre d'exploitations	47	468	46
Nombre de brebis laitières	430	409	289
Surface Totale Ovine (STO) (ha)	74	66	29
SFPo (ha)	62	57	28
Part de cultures dans la STO (%)	17 %	10 %	3 %
Surfaces pastorales de l'atelier ovin (ha)	4	30	69
Chargement apparent (UFB/ha SFPo)	1,31	1,47	1,71
<b>Résultats environnementaux</b>			
Émissions brutes (kg eq CO <sub>2</sub> /l de lait corrigé 130 g MSU)	1,93	2,88	4,35
<i>dont fermentation entérique (CH<sub>4</sub>)</i>	<i>1,07</i>	<i>1,59</i>	<i>2,50</i>
<i>dont gestion des effluents (CH<sub>4</sub> &amp; N<sub>2</sub>O)</i>	<i>0,24</i>	<i>0,38</i>	<i>0,63</i>
<i>dont fertilisation azotée (N<sub>2</sub>O)</i>	<i>0,18</i>	<i>0,24</i>	<i>0,25</i>
<i>dont carburants et électricité (CO<sub>2</sub>)</i>	<i>0,15</i>	<i>0,20</i>	<i>0,33</i>
<i>dont aliments achetés (CO<sub>2</sub>)</i>	<i>0,25</i>	<i>0,43</i>	<i>0,61</i>
<i>dont engrais minéraux (CO<sub>2</sub>)</i>	<i>0,03</i>	<i>0,04</i>	<i>0,03</i>
Stockage carbone (kg eq CO <sub>2</sub> /ha STO)	925	1 452	1 964
Empreinte carbone nette (kg eq CO <sub>2</sub> /l de lait corrigé 130 g MSU)	1,60	2,02	2,31
<b>Critères techniques</b>			
<b>Gestion du troupeau</b>			
Production laitière (litres bruts/brebis)	376	255	123
Taux de MSU (g/l)	135	129	122
Taux de renouvellement (%)	34 %	26 %	20 %
Taux de prolificité (%)	164 %	147 %	126 %
<b>Alimentation du troupeau</b>			
Concentrés (kg bruts/brebis)	239	215	150
Concentrés (g/l)	629	873	1 163
% de concentrés achetés (%)	63 %	72 %	87 %
<b>Gestion des surfaces</b>			
Azote minéral (kgN/ha STO)	35	33	22
Pression azote organique (kgN/ha STO)	84	113	141
<b>Critères stockage</b>			
Part de PP et de surfaces pastorales (%)	26 %	60 %	93 %
Haie (ml/ha STO)	86	70	49
<b>Gestion des effluents</b>			
Jours de pâturage (brebis)	60	86	155
Durée moyenne au pâturage (heures/jour)	4,0	5,6	10,2
<b>Energie</b>			
Consommation totale d'énergies (MJ/L de lait corrigé 130 g MSU)	1,68	1,52	1,92
Carburant (l/ha STO)	129	138	156
Electricité (kWh/1000L)	214	188	245

Me situer 

\*10 % des élevages ayant les émissions brutes de GES les plus faibles (Les - émetteurs) ou élevées (Les + émetteurs).

Partenaires techniques :

Partenaires financiers :

Nous remercions toutes les structures qui ont participé à la réalisation des CAP'2ER® (CAP'2ER® version 15.05 - 05/2025 - Diagnostic niveau 2)

Contact : CAP2ER@idele.fr - Site internet : CAP'2ER - [www.idele.fr](http://www.idele.fr)

Octobre 2025 - Réf idele : 0025 411 051 - Mise en page : Corinne Maigret (Institut de l'Élevage)

