



DISPOSITIF DE CONTRÔLE DES MACHINES À TRAIRE (CMAT) POUR LA QUALITÉ DE LA TRAITE ET DU LAIT

POULET J.-L., CHANDLER J., GASTEBLED A. (1)



Jean-Louis POULET
Chef de Projet R >D Traitement
Secrétaire Général du COFIT (1)

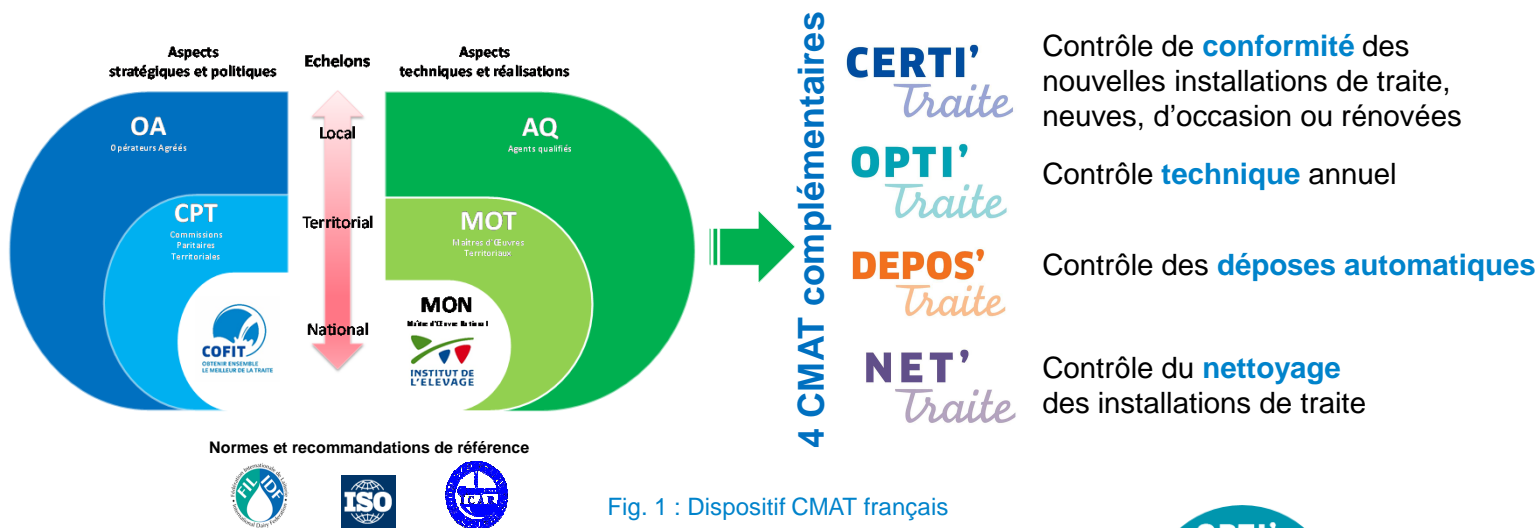


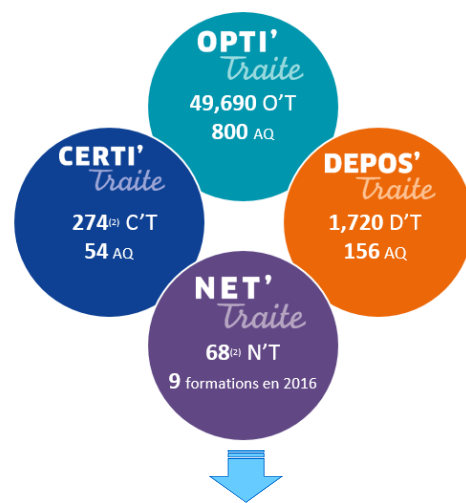
Fig. 1 : Dispositif CMAT français

Espèces	Femelles	Configurations			Réglages		
		Types	Lactoduc	Postes /places	Vide nominal en kPa	Pulsation Fréquence - Rapport	Ratio débit lactoduc /animal
	45	Epi 30°	Ligne basse bouclé	8 / 8	42,3	60-60/40	1,6
	178	TPA			38,3	90-60/40	1,2
	258		Ligne intermédiaire bouclé	12 / 24	37,1	160-50/50	1,1

Tableau 1 : Installations de traite françaises typiques pour chaque espèce laitière, analyse des CMAT 2014(2)

46 640 contrôles en 2015	Bilan du contrôle					
	Vide	Régulation du vide	Réserve réelle	Faisceaux trayeurs	Pulsation	Lactoduc
Taux d'anomalies	12%	26%	9%	44%	21%	22%
Effet O'T (action directe de l'AQ)	85%	93%	30%	39%	76%	22%

Tableau 2 : Taux d'anomalies et effet O'T (amélioration du fonctionnement de l'installation) Toutes espèces, analyse des CMAT 2014(2)



Logiciel de saisie terrain des CMAT pour un meilleur **suivi** du dispositif CMAT

Fig. 2 : Logimat® et Contrôles Machines A traire (CMAT) 2015

Depuis 2016, tous les **CMAT** sont **intégralement saisis dans Logimat®**!



(1) Institut de l'Élevage, Monvoisin, BP 82225, 35652 Le Rheu, France - Contact : jean-louis.poulet@idele.fr

(2) Traitement effectué sur la base de données Logimat®, sur autorisation du COFIT. COFIT = COmité Interprofessionnel Français pour les Techniques de production du lait